

# 動作確認チェックシート

検査日	2023年 8月 2日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	3Dプリンター	電源電圧	AC90~120V 750W	造形エリア	254 × 254 × 254mm
型式	F170	周波数	50・60Hz兼用	積層ピッチ	0.127/0.178/0.254/0.33mm
メーカー名	ストラタシス	機械Ser,No	D01992	重量	215kg
外寸	横864 × 奥行き711 × 高さ1626	製造年月	2017年頃	付属品	デシケーター、トランス
使用可能樹脂	ABS-M30、ASA、ABS-CF10、TPU92A、PLA	その他	コピー品(取説CD+PC用GrabCAD Printソフト)		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認→問題なし。
- 2、通電時の3D本体の各スイッチ・表示確認。→イニシャル動作・マニュアル動作問題なし。  
(ステージ上下移動、ノズル移動等の動作)
- 3、既存プログラムによる造形動作確認→残試料による造形品製作が出来ることを確認。

(但し、材料が古い為、サポート材が造形中剥れてしまい、きれいに造形しない。)



取扱説明書(有)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力 動作(OK) 作業工数[ 8H ] 検査担当者[ 小林(克) ] ユーザー名[ ]	(備考欄コメント) ]出荷日 年 月 日	[責任者] 
---	-------------------------	-----------