

動作確認チェックシート

検査日	2024年 6月 5日		(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	ディスペンサー(容積式)	電源電圧	単相 100V~240V 15W	供給圧力	0.4~0.7MPa
型式	MPP-1	周波数	50・60Hz兼用	吐出時間設定	0.010~99.99sec
メーカー名	武蔵縁エンジニアリング	機械Ser.No	MP010002375	送液圧設定	0.001~0.5MPa
本体外形寸法	W300×D360×H100	本体質量	約4.5kg	温度コントローラ	15~100℃
温度コントローラ外形寸法	W300×D214×H100	適用粘度	1~50,000mPa・s	温度コントローラ質量	約4kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認を実施。→問題なし。(温度コントローラ 特注TCU-05F IIとのセット品)
但し、ヘッドの一部のポンプユニットパーツ部分は無。
- 2、通電動作確認を実施。→問題なし。(表示・各スイッチ動作)
- 3、動作確認実施。→ディスペンサー部の基本動作確認と、温度コントローラ部の制御確認を実施、問題なし。
3-1、ヘッドの一部のポンプユニットパーツがない為、プランジャー移動制御とエア吹出し確認のみ実施。
3-2、ヘッドの一部のポンプユニットパーツ部品を加熱コントロールするヒータ制御温度制御確認。
(温度設定15℃~50℃確認、設定100℃では約80℃が限界。)

動作確認



HEAD1			HEAD2(PUMP)		
設定℃	温度表示℃	表面温度℃	設定℃	温度表示℃	表面温度℃
25.0	25.0	25.1	25.0	25.0	25.4
35.0	35.0	35.6	35.0	35.0	35.7
50.0	50.0	50.6	50.0	50.0	50.6
100.0	80.5	83.3	100.0	85.5	87.7



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[5H]

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名[

]出荷日 年 月 日

