

動作確認チェックシート

検査日	2023年 9月 21日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	グローブボックス	電源電圧	3相200V 15A 単相100V 2.0kVA(2系)	N ₂ (or Ar)	0.2MPa
型式	DBO-1KP型	周波数	50/60Hz	冷却水	6~8 L/min
メーカー名	美和製作所	大きさ(W×D×H)	1900×780×1800mm	ドライエア	0.4~0.6 MPa
機械Ser.No	16096	容量	本体:約500 L		
製造年月	2004年 3月		サイドボックス:約36L		

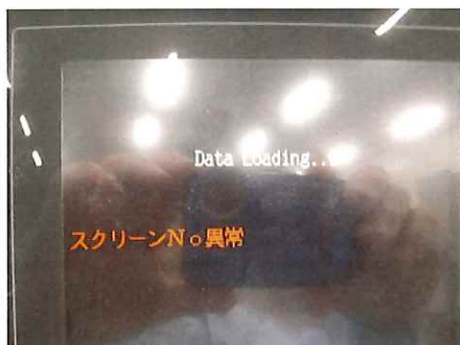
チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	×
3 SW設定	SWの機能は正常か。	-
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	-
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- (1)電源投入後、タッチパネルが『Data Loading スクリーンNO異常』の表示のまま操作不能。
- (2)シーケンサはエラーのLEDが点滅。
- (3)その他酸素濃度計は付属していない。

NG

タッチパネル操作不能
シーケンサ エラー点滅



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(NG) 作業工数[1.5H]

検査担当者[野沢]

