

N70109

動作確認チェックシート

検査日	2023年8月1日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	クリーンパーティション	電源電圧	AC100V	
型式	ACP-896-AH/ACP-896CH	周波数	(50 / 60)Hz	
メーカー名	日本エアータック	風量 (IN,OUT)	Hi6.5、Lo2.8m ³ /min	
機械Ser,No	100-002310-1113/100-002373-1201	集塵効率	99.99%(0.3μm)IN,OUT	
製造年月				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	△1個破損
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6		
7		

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

HPAフィルターがファンの前にある為筐体から吸引側、集塵効率実測不可、目視上異常無し、風速切り替え問題無し
IN,OUT約1m間隔、1分5回測定、0.5μm0個、0.3μmは下表示、(吸引流量2.83L/minパーティクルカウンター使用)
パンチングプレートから下表示の距離(排気側)。

パンチングプレート 560x730mm	0.2個	0個
	0.3μm1分5回測定平均個数	
	0.4個	0.4個

角から約200mmパンチングプレートから距離80mm

インジケーターLo,でIN,OUT差

排気側

吸引側

排気側キャスター1個破損。

パーティクルカウンター

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2023年8月4日	キャスター交換。	上田

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作(OK) 作業工数[2 H]

検査担当者[上田]

ユーザー名【 】出荷日 年 月 日

