

動作確認チェックシート

検査日	2025年 6月 10日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	走査電子顕微鏡	電源電圧	単相 100V 2KVA	検出器	二次電子, 反射電子
型式	SU-1510	周波数	50 / 60 Hz	真空ポンプ	TMP,ロータリーポンプ
メーカー名	日立ハイテクノロジーズ	観察倍率	5~300,000	可動範囲 mm	X=80,Y=40,Z=50
機械Ser.No	161676-04	加速電圧	0.3~30KV	最大試料寸法 mm	Φ=153 mm
製造年月	2016年 月	観察モード	高真空圧, 低真空圧	システム	Win 7 pro

電子現 W製ヘアピンフィラメント モータドライブ軸 X, Y

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)

機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

◎ SW類 ○ POWER ON/START, 確認

○ (コンソール) 加速電圧, WD, 倍率, 検出モード, フォーカス, 明るさ, コントラスト

X移動, Y移動, 撮影/保存

○ ソフト内各制御マーク 確認

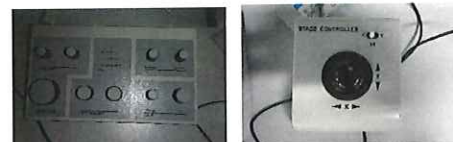
装置全体

◎表示類 PC観察画像 確認

(LED) EVAC, N-MODE, PUMP, AIR

◎動作 観察対象 板 断面(t=1.0mm)

観察対象 同上 微細クラック 1μm SE像(10KV, WD=11.5mm)



SE ×100



SE ×10,000



BSE COMP ×10,000



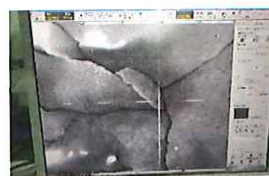
BSE TOPO ×10,000



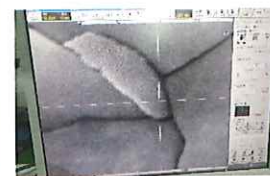
×1,000



×5,000



×10,000



×20,000

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
	パスワード 無	

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[16H]

検査担当者[佐藤]

ユーザー名【 】

出荷日 年 月 日

