

## 動作確認チェックシート

検査日	2024年 9月 25日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	フィルムエンボス装置	電源電圧	3φ 200V	ロール軸長さ	750mm
型式	TF-1022	周波数	50/60Hz	ニップロール	ホリウレタン硬度95°
メーカー名	クリエイトプラスチック	寸法(W×D×H)	1400×1150×1170mm	付属品	取扱説明書2部
機械Ser.No	—	重量	—		—
製造年	2000年 4月	ユーティリティ	電源・ドライエアー		—

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

専用フィルムが付属されていない為、各機能及びドライ運転による動作確認とする。

## 【確認項目】

1 外観:OK。(写真①・②参照)

2 動作確認:

①コントロールスイッチ等:引取モータ運転(照光)ノ停止スイッチ、ニップロール開ノ閉(照光)スイッチ、巻取モータ運転(照光)ノ停止スイッチ、フィルムセンサ使用ノ不使用スイッチ、非常停止スイッチ、非常停止解除スイッチ、非常停止ランプ、異常ランプ、電源ランプ、フィルム切れ検知センサ、操作パネル側面AC100Vサービソコンセント → 全てOK。

②繰出張力調整機能:TORQUE ADJツマミでPOWER REGULATORの電圧が調整され、パウダブレーキの効きを確認 → OK。(0~30Vの範囲内で触察判断)

③引取速度調整機能:速度調整ツマミで盤内インバータの周波数が調整され、操作パネルのデジタル回転計表示値が変わり、エンボスロールの回転数変化を確認 → OK。(インバータ30Hzでデジタル回転計表示値≒31m/min)

④巻取張力調整機能:TENSIONツマミでTORPACKの電圧が調整され、巻取ロールの回転数変化を確認 → OK。(0~200Vの範囲内で視認判断)

⑤ニップロールの開閉:操作パネルのニップロール閉スイッチでエアシリンダが動作し、ニップロールがエンボスロールに着座。双方のロールが回転し合うことを確認 → OK。(写真③・④参照)



写真① 全体



写真② 操作パネル



写真③ ニップロール閉



写真④ ニップロール開

取扱説明書(有)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 6.0H ] 繰出側の除電ブラシ(HOZAN製 F-60)の交換を推奨いたします。

検査担当者[ 天野(正) ]

本機は空圧を利用したエンボス装置です。

