

動作確認チェックシート

検査日	2024年 9月 11日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ラミネーター	電源電圧	単相 AC100V	既存キャリアフィルム幅	422mm
型式	—	周波数	50/60Hz	既存ラミネートフィルム幅	416mm
メーカー名	—	機械Ser.No.	—	速度制御範囲	50~4,000r/min
年式	—	重量	約70kg	付属品	フィルム
外寸	W970×D1500×H1500	ロール軸長さ	500mm		ダミー板

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。又、定格出力は問題ないか。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

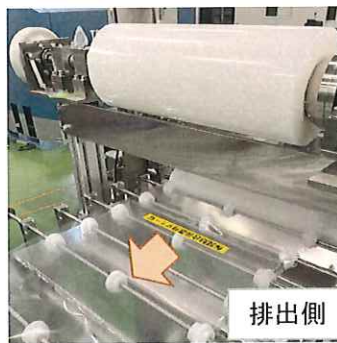
- 1 外観確認 → 問題無し。
- 2 通電動作確認 → テンションコントローラー・モーターコントローラー・エリアセンサ・非常停止 → 動作OK。
ロータリー式手動切換弁にて、フィルムコアの脱着 → 動作OK。
- 3 ラミネート確認 → 既存フィルム・付属のダミー板(400mm×300mm)を使用し、ラミネート確認。
ラミネート条件はテンションコントローラー設定30%(7.7V)・モーターコントローラー設定100r/min。
仕上がりの詳細を除き、ラミネート可能であることを確認 → 動作OK。



左:テンションコントローラー 30%設定
右:モーターコントローラー 100r/min設定

テンションコントローラー設定 30%(7.7V)	
回転設定	進み量実測値
50r/min	120mm
100r/min	250mm
150r/min	380mm
200r/min	510mm
250r/min	640mm

テンションコントローラー設定 80%(20.8V)	
回転設定	進み量実測値
50r/min	115mm
100r/min	235mm
150r/min	360mm
200r/min	480mm
250r/min	600mm



取扱説明書(無/附帯部品は有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[6.5H]

検査担当者[天野(正)]

ユーザー名[

】出荷日 年 月 日

