管理番号

N70593

動作確認チェックシート
（ 電気炉 ）

≪温度範囲≫
R.T＋10～1100℃

検査日	2023年 8月 25日				
型式	SNOL 8，2／1100	電源電圧	単相100V 14A	内寸法(W×D×H)	195x310x135mm
メーカー名	SNOL(ベラルーシ)	周波数	(50)・60 Hz	外寸法(W×D×H)	445x660x495mm
機械Ser,No	1526	イナート機構	有 ・ (無)	冷却ファン	(有 ・(無))
製造年月	2022年 3月	脱臭装置	有 ・(無)		

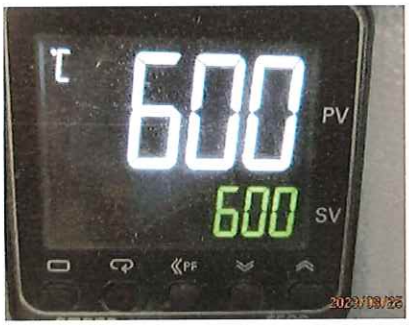
	チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1	外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2	起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3	SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4	温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5	プログラム機能	温度制御機能は正常か。	―
6	到達時間	温度設定を最大・最小にした時の到達時間。(下欄に記入)	
7	付加機能	~~過昇防止器・ファン・~~脱臭装置等は正常か。	―
8	保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
9	確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く	○

最高・最低温度到達時間	
23℃→ 600℃	約 22分
600℃→1100℃	約 47分
条 件:Ta≒23℃、Vin≒101V、SPRt=OFF	

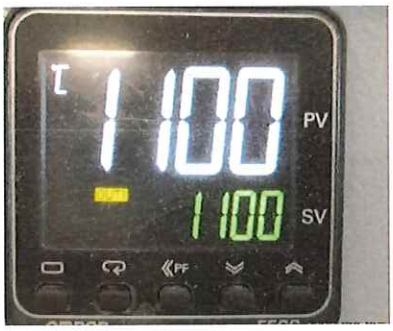
備 考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

注1. 600℃で約2時間の空焼き運転を実施した。

注2. パラメータ(SPRt)で昇温スピードが設定できる仕様になっているが、今回は最大速度で昇温試験をした。



600℃空焼き運転、



1100℃設定の定値運転

取扱説明書(英、独、露など)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

動作(OK・NG) 作業工数[6.0 H]

検査担当者[小林 隆志]

ユーザー名【 】出荷日 年 月 日

(備考欄コメント)

O. K

[責任者]