

動作確認チェックシート

検査日	2023年 12月 14日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	3Dプリンター(UP Plus 2)	電源電圧	AC100~240V 220W	造形エリア	140×140×130mm
型式	3DP-14-4D	周波数	50・60Hz兼用	積層ピッチ	0.1/0.15/0.2/0.25/0.3/0.35mm
メーカー名	TierTims Tecchnology	機械Ser,No	85474	プリント速度	10~100cm ² /h
外寸	横245×奥行き260×高さ350	製造年月	—————	重量	約5kg
使用可能 樹脂	ABS、PLA	付属品	USBケーブル+電源アダプター+水平自動調整モジュール+3.5mmケーブル		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認→問題なし。(但し、標準付属品上記以外は付属なし。)
- 2、通電前の社内パソコンにメーカーよりユーザー登録して、制御ソフト入手。→メーカーサイトより問題なく入手可能。
- 3、通電及び立上げ確認。→社内パソコン(Windows10)と3Dプリンターとの通信制御及びセットアップ問題なし。
- 4、造形前3Dプリンターの各レベル動作確認→自動水平調整+ノズル高さ自動測定動作確認、多少の傾きがあるが誤差範囲内を確認。
- 5、造形確認。→社内ABS樹脂による、サンプル造形品の作製は、小型のものが変形しにくく、サンプル品製造出来ました。



取扱説明書(有)メーカーサイトのコピー品

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力 動作(OK) 作業工数[6H] 検査担当者[小林(克)] ユーザー名[]	(備考欄コメント)]出荷日 年 月 日	[責任者]
---	-------------------------	-----------