

動作確認チェックシート 1/2

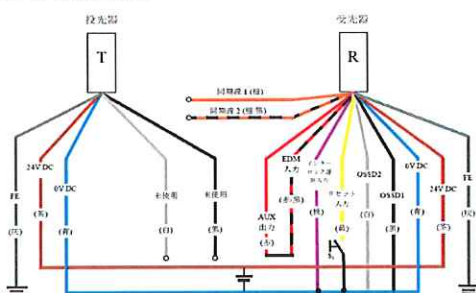
検査日	2025年 6月 3日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	セーフティライトカーテン	電源電圧	DC24V	光軸ピッチ/レンズ径	20mm/φ5
型式	GL-R64H-T/R	最小検出体	φ25mm	検出距離	0.2～15m
メーカー名	キーエンス	全長	1280mm	光源	LED(870nm)
機械Ser.No	受光器: #43817676 投光器: #43817254	光軸数	64	NPNケーブル 型式	投光器: GL-RP10N
製造年月		検出高さ	1260mm		受光器: GL-RP5NM

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスト・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (済・未対象・NG) TP (済・未対象・NG) BT交換 (済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 外観:問題なし
 - 2 投光器、受光器を約5m離れた位置にて確認。(メーカーホームページより入手した回路図を参考して投光器5芯、受光器11芯の回路を作成。)
- ※セーフティPLC出力はLEDランプを代用し動作時には点灯にて確認。

- 3 動作：問題なし



投光器・受光器設置状況



障害物無し
セフティー回路: OFF
(治具LEDランプ未点灯)



障害物検知
セフティー回路:ON
(治具LEDランプ点灯)



投光器 POWER



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[9 H]

検査担当者[三科]

ユーザ一名【

】出荷日 年 月 日

年 月 日



検査日	2025年 6月 3日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	セーフティライトカーテン	電源電圧	DC24V	光軸ピッチ/レンズ径	20mm/φ5
型式	GL-R64H-T/R	最小検出体	φ25mm	検出距離	0.2~15m
メーカー名	キーエンス	全長	1280mm	光源	LED(870nm)
機械Ser.No	受光器: #43817680 投光器: #43817250	光軸数	64	NPNケーブル 型式	投光器: GL-RP10N 受光器: GL-RP5NM
製造年月		検出高さ	1260mm		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (済・未対象・NG) TP (済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

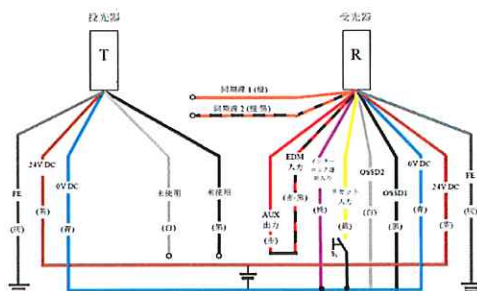
備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 外観: 問題なし

2 投光器、受光器を約5m離れた位置にて確認。(メーカーホームページより入手した回路図を参考して投光器5芯、受光器11芯の回路を作成。)

※セーフティPLC出力はLEDランプを代用し動作時には点灯にて確認。

3 動作: 問題なし



投光器・受光器設置状況



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[2 H]

検査担当者[三科]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

