

# 動作確認チェックシート

検査日	2023年 11月 9日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピコーター	電源電圧	単相 100v 7A	試料サイズ	最大200mmφ 1mmt
型式	1H-360S	周波数	(50・60)Hz兼用	スピ室内径	360mmφ
メーカー名	ミカサ	機械Ser.No	7251AA501	付属品	試料受台無し
スピコーター外径寸法	約W630×H360×D580	回転数	300~5000rpm		
スピコーター重量	約45kg				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認を実施。→各構成ユニット品クリーニング後、問題なし。
- 2、通电後のインターロック及びバキューム動作確認を実施。→問題なし。(バキューム系統リークなし。)
  - クリーニング後動作確認実施。→動作OK。(真空ポンプ単体約-89kPa到達、軸吸着時約-81kPa到達確認)
  - (インターロックon/off確認:蓋開閉用ケーブル、バキューム on/off 確認: ON/OFF 約37/28cmHg付近)
  - (社内受治具使用、吸着確認と回転制御安定性を表示とタコメータで確認。6インチウエハを使用)
  - (回転数は設定値で300rpm・1000rpm~5000rpmを確認。安定性は表示から±1rpm以内)
  - (最大回転数は設定値で5000rpm、実測で4999を確認。)
- 3、ステップ動作でSLOPE設定(上昇, 下降)、回転数設定変更、タイマー時間設定の確認を実施。→問題なし。

**回転確認**

**動作確認**

設定値(rpm)	表示値	実測値
300	299~300	300
500	499~500	500
1000	999~1000	999
2000	2000~2001	2000
3000	3000	2999
4000	3999~4000	3999
5000	4999~5000	4999



管理番号 TA9931  
デジタルタコメータ  
HT-5100 小野測器を使用

取扱説明書(有)コピー品

**修理・改造履歴**

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力 動作(OK) 作業工数[ 8H ] 検査担当者[ 小林克 ] ユーザー名[	(備考欄コメント)	[責任者]

 ]出荷日 年 月 日

