

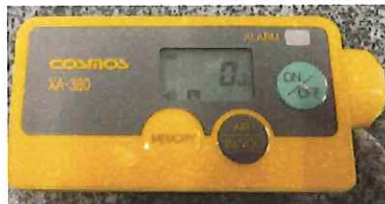
動作確認チェックシート

検査日	2024年 1月 11日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ガス検知器	電源電圧	DC1.5V(単4型乾電池)	指示精度	±10%以内
型式	XA-380	大きさ(W×D×H)	86×20×40mm	表示分解能	1%LEL
メーカー名	新コスモス電機株式会社	検知対象ガス	水素orメタン orイソブタン	警報設定値	1段目:10%LEL 2段目:25%LEL
機械Ser.No	1402058	検知原理	接触燃焼式	応答時間	30秒以内
製造年月	2018年6月	検知範囲	0~100%LEL		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 電源ON、ガス検知動作に問題なし。またピークホールド、ゼロ調整等問題なし。
- 水素発生機(OPGU-2200S HORIBA STEC製)の水素出口に検知器をあて確認。
ガス検知及びアラーム発生問題なし。



ガス検知前

ガス検知のアラーム発生直後はオーバーロード『OL』の表示が出た。その後濃度低下したため写真には残せず。写真は10%アラーム及び5%に濃度低下した時の物。

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[1.5H]
検査担当者[野沢]

校正:水素にて2018年6月27日実施記録有

