

動作確認チェックシート

検査日	2026年2月20日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	光学式表面分析(Candela)	電源電圧	1相 100V	波長	405nm
型式	CS10	周波数	50/60 Hz	基盤厚み	350~1100 μm
メーカー名	KLA Tencor	対応ウエハ	2/4/6インチ	外寸	W580D1100H1810
機械Ser.No	051202-804	欠陥感度	0.08 μm	重量	約340Kg
製造年月	2005年 11月	照明源	25mWレーザー		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

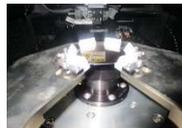
・外観 …異常なし



・ロケーター/バキューム動作



上昇



下降



バキューム



・動作

サンプル: 社内ウエハー(2インチ) レシピ: 既存レシピ使用

・通電確認

電源及びランプ点灯 確認

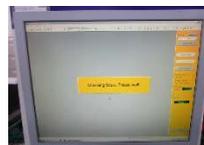
PC起動 確認 (OS: Windows XP)

ソフトウェア起動 確認

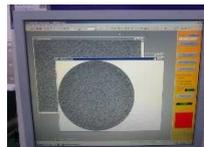
イニシャライズ動作 確認



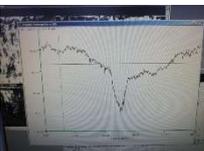
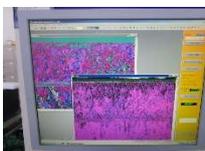
レーザーランプ



ウエハスキャン画面



スキャン画像



コントラスト調整/コントラスト制御/断面

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

動作(OK)

作業工数[13h]

(備考欄コメント)

パスワード

[責任者]

検査担当者[Tokunaga]

admin:password candela:0000

ユーザー名[]

出荷日 年 月 日

