

管理番号

NC1120

## 動作確認チェックシート (クリーンオーブン)

『温度範囲』	
室温+60 °C ~ 200 °C	
電源電圧	3相 200V
周波数	50/60Hz
最大消費電力	4.1kVA
棚板	2枚
清浄度	温度安定時クラス100
内容積	178L
周囲温度	0~40°C
外寸	W790D1150H1860
内寸	W580D580H530
重量	220Kg

検査日	2025年12月15日
型式	PVC-211M
メーカー名	エスペック
機械Ser.No	252002671
製造年月	2005年

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間	
32 °C → 200 °C	約50分
°C → °C	分
条件	ダンパー=閉 Ta=

## 備考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

・定置運転 社内測定器(Model:LR8400)

槽内温度32°Cから仕様最高温度(200°C)到着まで 50 約分

運転開始時



運転開始50分後



社内測定器

動作確認環境(室温21°C 湿度37%RH)

・外観 …異常なし



・HEPAフィルター/クリーンメーター



HEPAフィルター

クリーンメーター

・プログラム運転

温度制御、プログラム制御 確認

・ダンパ

自動ダンパ開閉 確認

・過昇防止器

ブザー鳴動、異常停止、停止確認



取扱説明書(有)



## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

## SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作 (OK) 作業工数 [ 4.5H ]

検査担当者 [ katsuki ]

ユーザー名 [ ] 出荷日 年 月 日

中野