

NC1122

動作確認チェックシート
(クリーンオーブン)

《 温度範囲 》

室温+60℃～200℃

検査日	2025年12月11日	電源電圧	3相 200V	内容積	178L
型式	PVC-211M	周波数	50/60Hz	周囲温度	0～40℃
メーカー名	エスペック	最大消費電力	4.1kVA	外寸	W790D1150H1860
機械Ser.No	252002672	棚板	2枚	内寸	W580D580H530
製造年月	2005年	清浄度	温度安定時クラス100	重量	220Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間

32℃ → 200℃ 約50分

℃ → ℃ 分

条件 ダンパー=閉 Ta=

備考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

・定置運転

社内測定器 (Model:LR8400)

槽内温度32℃から仕様最高温度(200℃)到着まで 約50分

動作確認環境(室温21℃ 湿度40%)

・外観 …異常なし



運転開始時



運転開始50分後



社内測定器

・HEPAフィルター/クリーンメーター



HEPAフィルター



クリーンメーター

・プログラム運転

温度制御、プログラム制御 確認

・ダンパ

自動ダンパ開閉 確認

・過昇防止器

ブザー鳴動、異常停止、停止確認



・洗浄度

社内測定器(RION KC-52)を使用し測定

0.3μm	10.0個
0.5μm	0個



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作 (OK)

作業工数[3.5H]

検査担当者 [katsuki]

ユーザー名 []

出荷日 年 月 日

中野

ASK INDEX