

動作確認チェックシート

検査日	2024年 2月 16日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	SPIN COATER	電源電圧	単相 100v 8A	回転数	50~5000rpm
型式	MS-A200	周波数	50・60Hz兼用	回転精度	±1rpm
メーカー名	ミカサ	製造年月	不明	スピン室内径	360mmφ
外径寸法	約W533×H470×D640	機械Ser.No	0704AA120014	試料サイズ	最大200mmφ 1mmt
重量	約45kg	付属品	なし	使用真空源	-0.08~-1.0MPa

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 外観(クリーニング含む)及びインターロック及びバキューム動作確認を実施。→動作OK。
(インターロック→バキューム on/off 確認: 試料台取付け軸の真空吸着動作、オプションの蓋on/off機能動作。)
(蓋上部中心のシリンダー動作(エア-ONでアーム下降/エア-OFFで上昇動作確認。))
- 社内受治具とダミーウエハによる動作確認を実施。→異音・振動特に無、回転動作問題なし。
(バキュームチェックON:約50.0KPa/OFF:約49.9KPaと回転制御安定性を表示及び社内計測器タコメータで確認。)
(回転数は設定値で50rpm・500rpm・1000rpm~5000rpmを確認。安定性は表示及び計測器から±1rpm以内を確認。)
- ステップ動作でSLOPE設定(上昇、下降)、回転数設定変更、タイマー時間設定及びディスペンサーの確認を実施。→動作OK。
(最大回転数設定入力5001以上書込みエラー確認。)

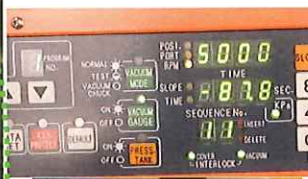
動作確認

回転測定

設定rpm	表示	測定器
50	50	51
100	100	101
500	500	501
1000	1000	1001
2000	2000	2001
3000	3000	3001
4000	4000	4001
5000	5000	5001



社内治具



測定器
デジタルハンドタコメータ
ONO SOKKI
HT-5100
管理No.TA9931

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[5 H]

検査担当者[小林克]

ユーザー名【

】出荷日 年 月 日

