

# 動作確認チェックシート

検査日	2024年4月10日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	三本ロールミル	電源電圧	三相200V		
型式	S-2X6	周波数	(50 / 60)Hz		
メーカー名	井上製作所				
機械Ser,No	RS100142				
製造年月	2020				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6		
7		

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 電源投入、SW,ONで回転、周波数による回転数可変問題無し。
- セキ板(ガイド板?)付属ドクター取られている。
- ロールミル圧力調整前後4ヶ所。

ドクター付属品無し、別のものと交換されている。 前面ロールミル圧力調整



取扱説明書(有)



水冷配管IN,OUT



周波数MAX60HZ

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録・再動作	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 3 H]

検査担当者[ 上田 ]

ユーザー名【 】出荷日 年 月 日



# 動作確認チェックシート

検査日	2024年4月10日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	三本ロールミル	電源電圧	三相200V		
型式	S-2X6	周波数	(50 / 60)Hz		
メーカー名	井上製作所				
機械Ser.No	RS100142				
製造年月	2020				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6		
7		

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- カバーにクラック有。
- カバー近接スイッチ問題無し。

カバークラック



背面ロールミル圧力調整



297h



取扱説明書(有)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録・再動作	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 3 H]

検査担当者[ 上田 ]

ユーザー名[ ]出荷日 年 月 日

