

動作確認チェックシート

検査日	2024年 4月 11日	(機械の仕様・規格を記入する。)				
商品名	プラネタリーミキサー	電源電圧	3相200V, 10A	回転	公転	8.46~34r/min
型式	PLM-2	周波数	50/60Hz		自転	22.4~90r/min
メーカー名	(株)井上製作所	大きさ(W×D×H)	994×683×1938mm	タンク昇降	手動,ストローク153mm	
機械Ser.No	PL100639	(ミキング)タンク	2L (φ160×105H)	真空ポンプ	USW-50NI (佐藤真空)	
製造年月	2021年5月	ブレード	枠型2軸1対			

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- ロータリーポンプの真空引き 到達:0.097MPa, リーク:0MPa/30min で問題なし。
- ロータ回転は公転のみを確認(自転は確認困難)問題なし。
- タンク下降時は、『寸動』スイッチで回転確認。上昇時は『寸動』スイッチ無効を確認。
- その他タイマー駆動、透視灯、電流計等問題なし。

公転確認		単位:r/min
リングオン目盛	設計値	測定値
Min	8.8	9
5	23.3	23
Max	35.0	35

測定器:デジタルタコメータHT-5100(小野測器)
測定値は整数値



到達0.097MPa



回転Max時0.85A



透視灯点灯時



タイムアップで回転停止

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2024年4月11日	タンクを最上点にセット時、リミットスイッチにネジが接触しない(ステーにあたる)⇒ネジ加工	野沢・渡辺
2024年4月10日	スイッチボックス、回転調整部の用途表示ないためテプラで表示	野沢

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[6H]
検査担当者[野沢]

タンク2個、ブレードは直線型・湾曲型の2セットあり
標準工具付属あり

