

管理番号

O30680

動作確認チェックシート (クリーンオーブン)

《温度範囲》					
室温+60 °C ~ 300 °C					
検査日	2026年1月14日	電源電圧	3相 200V	内容積	347L
型式	PVHC-232MS	周波数	50/60Hz	周囲温度	0~40°C
メーカー名	エスペック	最大消費電力	6.8kVA	外寸	W770D1025H1880
機械Ser.No	253000945	棚板	2枚	内寸	W580D530H1130
製造年月	2013年	清浄度	温度安定時クラス5	重量	300Kg

△	チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1	外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2	起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3	SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4	温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5	プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6	保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7	確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間	
19 °C → 300 °C	約60分
°C → °C	分
条件	ダンパー=閉 Ta=

動作確認環境(室温20°C 湿度30%RH)

備 考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

・定置運転 社内測定器(Model:LR8400)

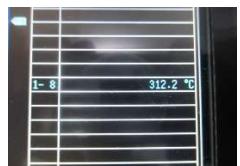
槽内温度19°Cから仕様最高温度(300°C)到着まで 約60分



運転開始時



運転開始60分後



社内測定器

・HEPAフィルター/クリーンメーター



HEPAフィルター

クリーンメーター

・プログラム運転

温度制御、プログラム制御 確認

・ダンパー

自動ダンパー開閉 確認

・過昇防止器

過昇防止器作動時 ブザー鳴 確認

運転停止 確認



・洗浄度

社内測定器(RION KC-51)を使用し測定

0.3 μm	0個
0.5 μm	0個



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作 (OK) 作業工数 [4H]

検査担当者 [katsuki]

ユーザー名 [] 出荷日 年 月 日

ASK INDEX