

検査日	2025年 1月 28日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ダイサー	電源電圧	三相 AC200V	冷却水	圧力:0.2~0.4MPa
型式	DAD562	周波数	50/60 Hz		水温:室温±0.5°C以内
メーカー名	ディスコ	エア一圧	0.5~0.8MPa	切削水	流量:1.5L/min(MIN)
機械Ser.No	HT1031	切削水	圧力:0.2~0.4MPa		寸法(突起物を除く)
製造年月	1998年8月		流量:5.0L/min(MAX)	装置重量	約670kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	×
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
6 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	○
7 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 外観:キズ・汚れあり(部品欠品、破損部あり)

2 起動動作:POWER ONにて起動し自動にて原点復帰。

Z・Y・Z・θ・スピンドル回転・切削水を手動にて確認。問題なし。

バキュームは緑色ラインに入っています。

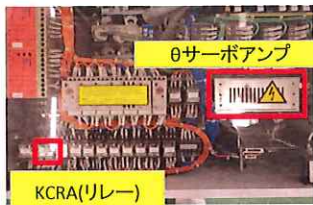
顕微鏡のライト・画像問題なし。

※自動での動作はカットする素材が無いため、未実施です。

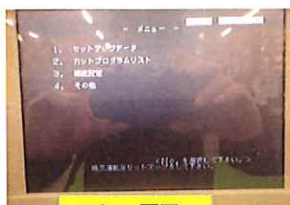
3 SW設定:問題なし

4 その他:設備電源ONにてC408サーボアラーム(θ軸)が発生するが、アラームリセットを数回すると、θサーボに通電し正常に立ち上がる。

【不具合箇所】



※KCRAリレーのB接点を使用しθサーボアンプに通電させているが、電源ON時に何らかの異常信号にて、KCRAリレーがON状態にてθのサーボアンプに通電でしない。尚、基板等の不具合も推測されるが、生産中止の設備設備になるので、メーカーからの部品入手は不可能です。



メニュー画面



セットアップリスト



カットプログラム選択



機能設定

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(条件付きOK) 作業工数[8 H]

検査担当者[三科]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日





稼働時間表示



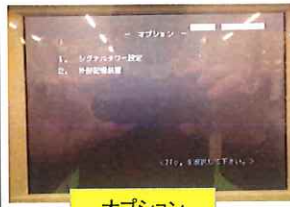
機能テスト



インプットボード



インプットアウトプット
チェック



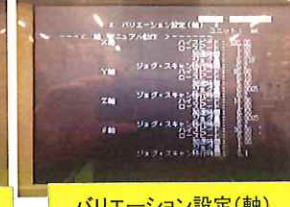
オプション



シグナルタワー 設定



バリエーション設定(オート)



バリエーション設定(軸)



バリエーション設定



アイドリングデータリスト



パスワードエントリー



バキューム



スピンドル・ブレード・切削水



顕微鏡ライト



顕微鏡映像



チャックテーブル



ブレード回転数

【破損・部品欠品】



ホイールカバー
一部備品欠品



スライドカバー安全センサー



蛇腹破損



防水カバー関節部