

# 動作確認チェックシート

検査日	2024年 5月 23日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	SPIN COATER	電源電圧	単相 100v 5A	回転数	300~7000rpm
型式	1H-DX2	周波数	50・60 Hz兼用	回転精度	±1rpm
メーカー名	ミカサ	製造年月	不明	スピンの室内径	290mm φ
外径寸法	約W360×H300×D530	機械Ser.No	2740E009	重量	約25kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 外観(クリーニング含む)及びインターロック及びバキューム系統動作確認を実施。→動作OK。
  - インターロック→バキューム on/off 確認・真空度ポンプ能力-88.6KPaで-54.0/-49.0KPa確認、オプションの蓋on/off機能は無し。
- 負荷による動作確認を実施。( 試料受台付属有。 )→異音・振動問題なし。又、回転制御動作問題なし。
  - 付属の試料受台(φ105/φ90/φ20)の中で、φ105のみ正常な動作が可能。他は、真空度が回転数が高くなると低下する。
  - 試料受台(φ105)5インチウエハー負荷にて、回転制御安定性を表示及び社内計測器タコメータで実測確認。
    - 回転数は設定値で300rpm・1000rpm~7000rpmを確認。安定性は実測より計測器から±1rpm以内を確認。
- ステップ動作でSLOPE設定(上昇、下降)、回転数設定変更、タイマー時間設定の確認を実施。→プログラム設定問題なし。
  - オプション機能のタンク及びポート用電磁弁動作をエアにて動作確認。
    - タンクは操作パネルのTANKボタンで確認。ポートは操作パネルのSTOP+0ボタンで強制動作確認。

## 動作確認

## 実測回転確認



設定rpm	表示	実測
300	300~301	300
1000	1000~1001	1000
2000	1999~2000	2000
3000	3000~3001	3000
4000	4000~4001	4000
5000	5000~5001	5000
6000	6000~6001	6000
7000	7000~7001	7000

測定器  
デジタルハンドタコメータ ONO SOKKI  
HT-5100 管理No.TA9931

取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力  
動作(OK) 作業工数[ 8H ]  
検査担当者[ 小林克 ]  
ユーザー名[

(備考欄コメント)

[責任者]

】出荷日 年 月 日

