

O50917

動作確認チェックシート

検査日	2025年 5月 14日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ワイヤ放電コンターマシーン	電源電圧	3相200V, 2.2kVA	最大加工厚さ	固定式200,300mm
型式	DKS7725-I	周波数	50/60Hz	最大加工物質量	200kg
メーカー名	(株)タイナテック	大きさ(W×D×H)	1340×1140×2080mm	電極ワイヤ線径	φ0.18～0.20mm
機械Ser.No	A0625C018	テーブル寸法	520×340mm	電極ワイヤ速度	0.8～11m/s
製造年月	2020年4月	テーブル移動量(X/Y)	320×250mm	加工液タンク	50L

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (未対象) TP (未対象) BT交換 (未対象)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 (1)加工液(DIC-206)は付属なし。また加工液タンクの水位計破損のため現状では装置の個別動作のみを確認。
 (2)このため、加工液タンクの循環ポンプ動作、加工液の吐出状況、PCのソフトインストールによる専用CAD作成及びデータ送信、サンプル加工までは未確認の状態です。

2 個々の動作は以下を確認、問題なし。

- (1)非常停止、ドアインターロック
 (2)始点戻し
 (3)モニター(軸固定ON):プログラムに沿ったX/Yの動作
 (4)位置補正
 (5)ワイヤ 4,7,A,Fの速度及びまた正転/逆転を確認。
 (6)ワイヤドラム用服操作盤のON/OFF

モニター動作時



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

動作(条件付きOK)

検査担当者[野沢]

作業工数[9H]

(備考欄コメント)

加工液(DIC-206)付属なし

付属品リストは2頁に記載

[責任者]



装置内加工用治具



付属品リスト

No.	品 名	内 容	数量
1	電極ワイヤ	モリブデン, $\phi 0.20\text{mm}$, 1600m	3
2	タイミングベルト	歯車・キー付属	1
3	加工液タンクフィルター	RESY 0098	1
4	加工液濃度計	ATC 屈折計	1
5	導電率計	CD-4322	1
6	Gpt専用ソフト	CD-R	1
7	USBシリアルケーブルドライバー	CD-R	1
8	押え治具・ボルト	写真1 (M10×50 3本, M10×100 3本)	1式
9	治具	写真2	1
10	押え治具・ボルト	写真3	2
11	品名不明	写真4	2
12	歯車	写真5	1
13	品名不明	写真6	1
14	品名不明	写真7	1
15	品名不明	写真8	1式
16	品名不明	写真9	3

写真1



写真2

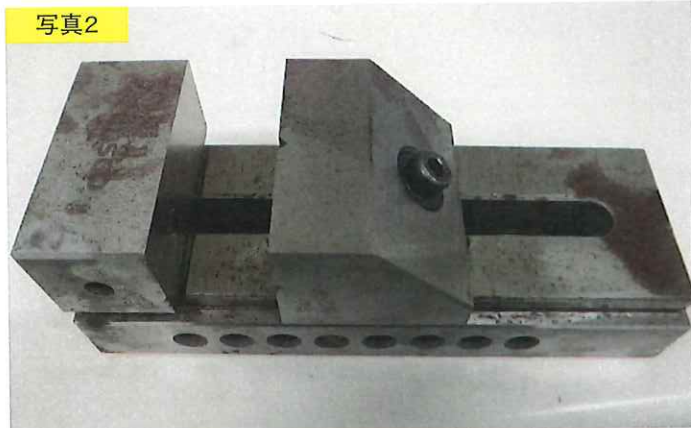


写真3

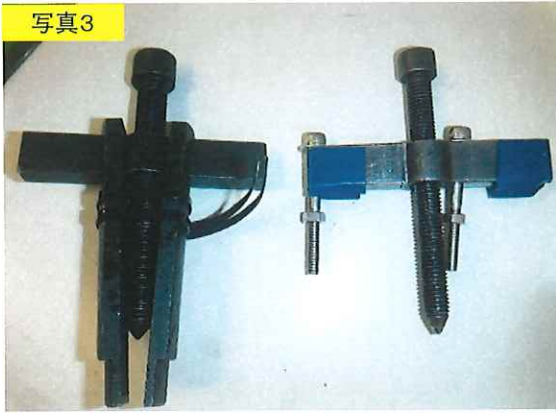


写真4



写真5



写真6



写真7



写真8

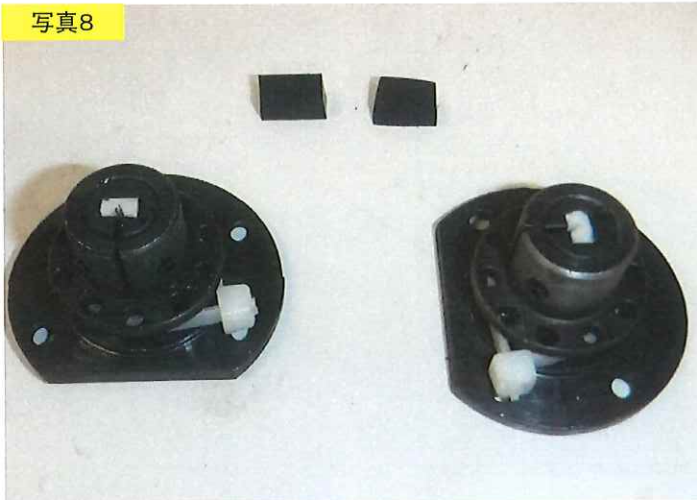


写真9

