

動作確認チェックシート

検査日	2025年12月5日	(機械の仕様・規格を記入する)			
商品名	超音波分散装置	電源電圧	φ 3 A200V	発振器定格出力	600W
型式	MUS600AT-5	周波数	50/60 Hz	発振周波数	19.5KHz±0.5KHz
メーカー名	日本精機製作所	電流	50A Max	装置照射部寸法	W1400 D700 H1200
機械Ser.No	AH100572-6	発振器型式	US-600AT	装置制御部寸法	W970 D550 H1000
製造年月	2021年 4月	発振器/振動体数	5set	重量	390kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 その他		

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

■外観／本体内部(超音波発振部)



■通電確認

発振器電源SW ON時 WATT、AMPLITUDE 0表示
アラーム表示消灯確認 (5台)

■運転確認

No1～No5発振器の電源を個々にON／起動させ、LEVELボリュームを回しWATT、AMPLITUDEが
変化するか確認する 150W ⇒ 200W(超音波発振状態の変化は発振音の変化で確認)

取扱説明書(有／コピー)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[12H]

検査担当者[Usunabe]

ユーザー名【 】

出荷日 年 月 日

中
野