

## 動作確認チェックシート

検査日	2024年 11月 5日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	エアドライヤー	電源電圧	1相 100V 10A	冷媒	R134a
型式	IDF3E-10	周波数	50/60 Hz	コンデンサ冷却方式	プレートフィン強制冷却
メーカー名	SMC	処理空気量	(50Hz)0.32m <sup>3</sup> /min	IN/OUT径	8mmホース
機械Ser.No	oo0181S		(60Hz)0.37m <sup>3</sup> /min	外寸(mm)	W226 D410 H473
製造年月	年 月	入口空気圧	0.7MPa	重量	18 Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	△ ※1
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

## 備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

動作確認環境(室温24℃ 湿度56%RH)

## ・外観 ※1.左側面下部変形有り



## ・動作確認

入口空気圧(0.5MPa)

デシケータ(W580D500H1800)を使用し温湿度確認

温湿度計:社内基準器(タニタTT-580)

・運転開始時



蒸発温度計 15°C



温度23.6°C 湿度52%RH

蒸発温度計…冷媒低圧側温度表示

## ・電源投入

電源ON/OFFランプ点灯 確認



運転開始から約5分で 湿度Lo%RHまで低下確認

・運転開始から約30分後



蒸発温度計 0°C



温度23.5°C 湿度Lo%RH

※Lo表示:湿度20%RH未満

取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

動作(OK)

作業工数[ 2h ]

(備考欄コメント)

[責任者]

検査担当者[ Tokunaga ]

ユーザー名[ ]

出荷日 年 月 日

