

動作確認チェックシート

検査日	2024年 8月 8日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	レーザー顕微鏡	電源電圧	AC100V	周波数	50/60 Hz
型式	OLS3000-IR	ウェハホルダ	最大4インチ	レボルバ	自動
メーカー名	オリンパス	対物レンズ	LMPlan IR 5x/10x/20x/50x/100x		
機械Ser.No	5D13862	手動ステージサイズ(mm): W270×D255 / ストローク: 100×100			
製造年月	年 月	顕微鏡外寸: W500 D560 H530 / 除振台: W660 D870 H720			

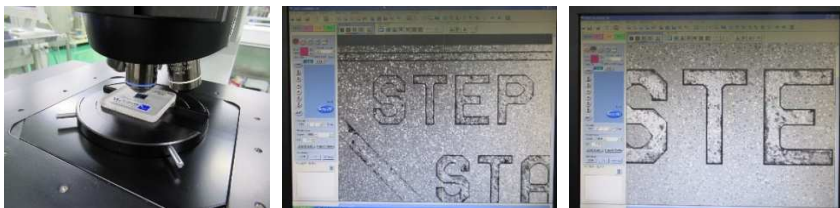
チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

■外観・・・異常無し



■観察

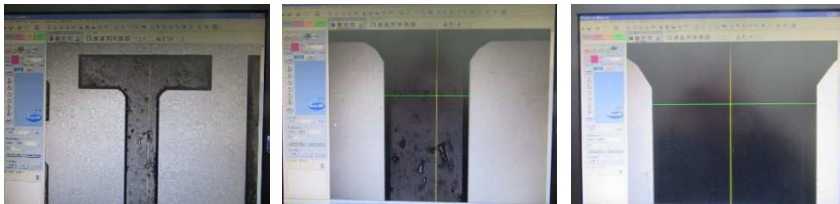


5x

10x

■可動部確認

- ・XY軸動作 異常無し
- ・Z軸 粗動/微動動作 異常なし



20x

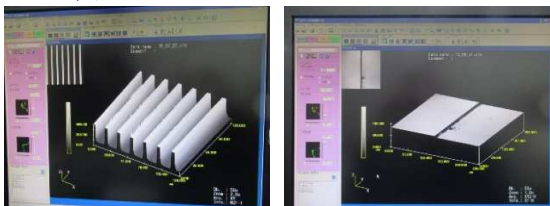
50x

100x

■通電確認

- ・ソフトウェア起動異常無し
- ・レボルバ自動切替確認

■3D表示



20μmライン

8.49μm段差

■防振台(型式:PB-5AA)

エアージャック確認 異常無し

取扱説明書(有)

※X軸、Y軸、段差測定の結果は別紙参照

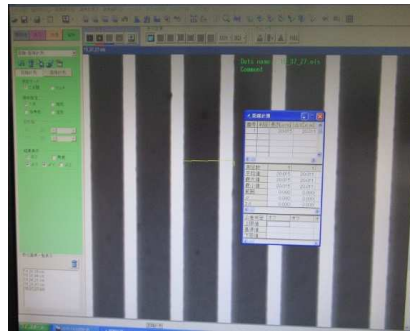
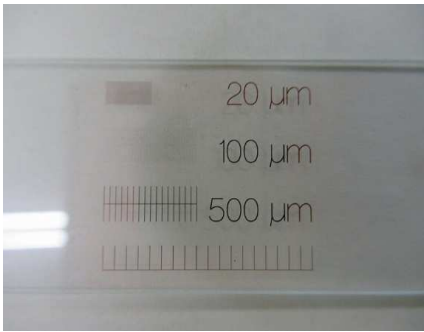
修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(OK) 作業工数[14H]	除振台、コントローラー、制御用PC、モニター	
検査担当者[菊竹]	キーボード、マウス付属	
ユーザー名[]	出荷日 年 月 日	

■ X軸測定(参考値)

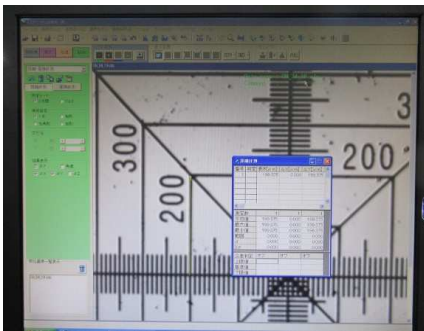
20 μ m測定→測定結果 19.884 μ m



番号	判定	長さ[μ m]	ΔX [μ m]
1		19.884	19.884

■ Y軸測定(参考値)

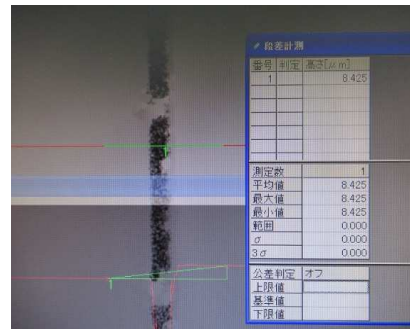
200 μ m測定→測定結果 199.375 μ m



番号	判定	長さ[μ m]	ΔX [μ m]	ΔY [μ m]
1		199.375	0.000	199.375

■ 段差測定(参考値)

8.49 μ m測定→測定結果 8.425 μ m



番号	判定	高さ[μ m]
1		8.425