

管理番号

051151

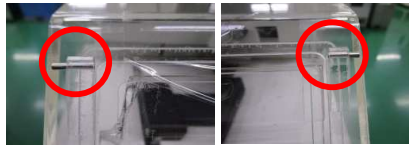
動作確認チェックシート

検査日	2024年6月28日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	触針式段差膜厚計	電源電圧	1相 100V	スタイラスレンジ	1~99.9mg
型式	Alpha-Step 500	周波数	50/60 Hz	サンプルサイズ	(Max) 158x158mm
メーカー名	KLA-Tencor	スキャンレンジ	10 mm	ステージ回転	180°
機械Ser.No	01980240	スキャンスピード	2~200 μ m/s	外寸	W670D1000H1400
製造年月	年 月	カメラ	70~210x	重量	

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	△ ※1
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 ※1.前扉ヒンジ割れ有(左右)



ヒンジ割れ部

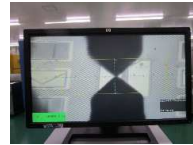
・参考測定

試料: 社内測定基準器使用(4592 Å)

Recipe名: TENKEN

スタイラス上下動作 確認

ステージX/Y回転 確認(手動)

スタイラス下降
(測定開始)測定レシピ
(CARIB13使用)

・通電確認

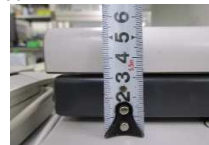
PC/ソフトウェア起動 確認

イニシャライズ動作 確認

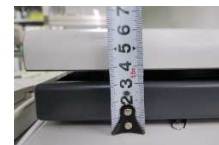
ズームコントローラーノブ調整 確認

測定結果: 4550 Å

・防振台動作



エア導入前



エア導入後

取扱説明書(有)英文

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[3H]

検査担当者[Tokunaga]

ユーザー名[]

出荷日 年 月 日

堀内