

管理番号

051219

## 通電確認チェックシート

検査日	2024年2月26日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	片面研磨装置	電源電圧	3相 200V 60Hz	センターローラー回転数	10~60 rpm
型式	SLM-8AS	エア供給圧/使用量	0.6~0.7MPa/60NL/min	ステーション数	4ステーション
メーカー名	不二越機械	冷却水使用量	15L/min	ミストコレクター	風量10m <sup>3</sup> /min
機械Ser.No	930	加工物	φ6インチ	スラリー吐出量	7.2~90mL/min 1本
製造年月	2018年 6月	加工プレート寸法	φ200×t20	外寸	W1040D1595H2400
		定盤回転数	10~60 rpm	重量	約3500Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○ ※1
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	—

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 ※1.塗装剥がれ有り



・手動操作

トッピング上昇 確認

電装ボックス内部 トッピング用電磁弁にて上限  
(4ステーションとも上昇 確認)トッピング上昇後セーフティロック作動 確認  
(セーフティロック表示ランプ点灯 確認)

上昇

ロックランプ

ロックフリー

ロック

・通電確認

電源ON/OFFランプ点灯 確認

操作パネル表示/ランプ点灯 確認

セーフティロック解除 確認

(フリー表示ランプ点灯確認)

蛍光灯ON/OFF 確認



ガイドローラー部 上昇/下降動作 確認



トッピング下降 確認

(操作パネル トッピングインターロックSw押しながら  
タッチパネル下降で下がる事を確認)

・アワーメーター

3523.4 h



取扱説明書(有)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 8H ]

検査担当者[ Tokunaga ]

ユーザー名[ ]

出荷日 年 月 日

