

管理番号

060285





動作確認チェックシート

検査日	2024年 10月 8日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	樹脂乾燥機	電源電圧	AC200V 3P	使用温度	80~160℃
型式	MJ3-75J-OP	周波数	60 Hz		
メーカー名	松井製作所	電動機	2.47kW		
機械Ser.No	00168	ヒーター	7.76kW		
製造年月	2003年 4月	循環冷却機	水冷式		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○(※)
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 外観: ※全体的にキズ、汚れあれ。
- 起動動作: 問題なし(輸送用ブロワ新品に交換)
- SWの機能: 問題なし
- ヒーター: 乾燥ヒーター、再生ヒーター運転問題なし
SV値を80℃設定にて温度の上昇確認、80℃での制御は問題なし。
問題なく自動始動タイマにて設定時間後に自動的に乾燥ヒーターONを確認。
- 輸送用バルブ: 1次輸送、2次輸送吸引バルブ切替問題なし
- 過温防止器確認: 問題なし(再生ヒーター80℃にて制御時に、過温防止器の設定変更しアラーム発生を確認)

輸送用ブロワ交換 	乾燥用ヒーター制御 	自動始動タイマ制御 カウントダウン 	過温防止器 
8 その他: 入電源電圧、周波数はAC200V 50Hzにて確認。 各フィルターが汚れているので、交換を推奨			

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2024年10月7日	輸送用ブロワ(アラーム: 過負荷)にて新品を購入し交換	三科

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[20 H] フィルター類の交換を推奨致します。

検査担当者[三科]

ユーザー名[]出荷日 年 月 日

