

動作確認チェックシート

検査日	2024年10月18日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	UV照射装置 (ダイシングテープ剥離用UV装置)	電源	1φ 200V/7.5A	装置寸法	W550xD880xH920 ^{mm}
型式	PNC-300	周波数	50/60Hz	適応サイズ	8inc/6inc
メーカー名	コスモ技研(株)	N2	0.5MPa 20L/min	照射エリア	MAXφ 270mm
機械Ser.No	21215	照射時間	最長99秒	ランプ	メタルハライドランプ (オゾンレスランプ) CM01/82-230
製造年月	2010年2月	重量	120kg		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1. 外観確認⇒問題なし。
2. シャッターマニュアル動作確認⇒問題なし。(ランプ消灯時のみ動作可能)
3. 照度確認⇒問題なし。(弊社所有照度計にて測定)・・・窒素パージ時間及びUV照射時間は60secにセット



ランプハウス
メタルハライドランプ確認



カバーOPEN (SHUTTERはCLOSE)



SHUTTER OPEN



ランプ点灯 ON



ランプ点灯確認



準備完了ワークセット



電圧: 約225V



窒素の代替でAir使用: 約0.4MPa

取扱説明書:有

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

動作: OK 作業工数[7.5 hr]

検査担当者[雨宮]

(備考欄コメント)

[責任者]



【照度確認】



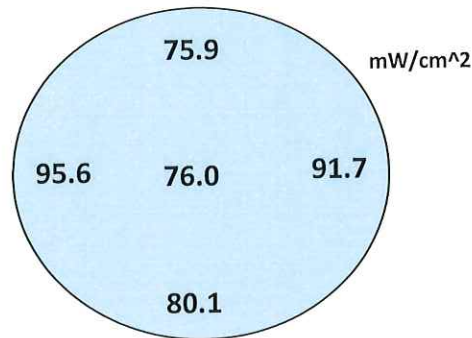
使用した機器(弊社所有機器):オーク社製 UV-M02、
プローブ UV-42 フィルター9.8



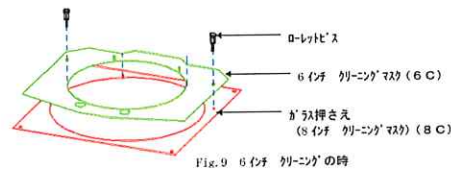
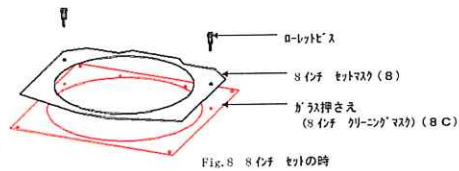
UV照射(スタート)



実測



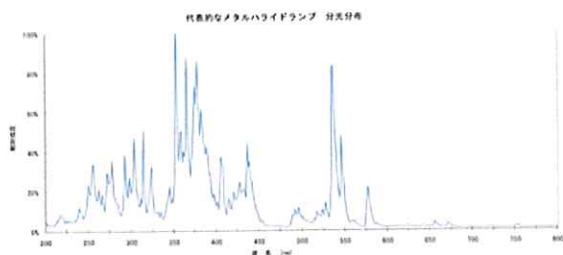
ワーク処理部照射バラツキ



←治具は付属していません

【参考資料】

■ 代表的なメタルハライドランプエネルギー分布



350~400nmの波長範囲にエネルギーを集中させたランプです。
紫外線発光効率が高く、スピードの短縮が図れます。
他に400~430nmにエネルギーを集中させたランプもあります。