

060438

動作確認チェックシート

検査日	2024年 10月 3日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	湿式微粒化装置	電源電圧	3相200V, 10kVA	(原液)粒径	50μm以下を推奨
型式	HJP-2505	周波数	50/60Hz	原液タンク	約2.5L
メーカー名	株式会社スギノマシン	大きさ(W×D×H)	925×590×1560mm	超高压フィルタ	ウェッジワイヤ型 フィルタ 60μm
機械Ser.No	H850	噴射圧力	Max 245MPa	冷却水	10L/min
製造年月	2016年	処理量	約0.59L/min (245MPa時)	エアー	60NL/min

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 立上げ、非常停止、シグナルタワー表示等問題なし。
- 前ユーザ使用材料の影響で、運転時は原料タンクが白濁したが成分は不明。
このため動作確認は水道水のみで実施した
(1)強制運転及び給液ポンプによるエアー抜き実施。問題なし。
(2)自動運転で100MPa⇒150MPa⇒200MPa⇒245MPaまで昇圧、各ステップ
5分以上運転して確認。動作は問題なし。
但し高圧シリンダシール部のドレンから、200MPa時8mL/min、
245MPa時45mL/minの漏れあり。⇒パッキンアセンブリの交換要。
(3)タイマ制御の自動運転 問題なし。



前ユーザ使用成分の除去(回路内の洗浄)
高圧シリンダシール部パッキンの交換が必要。
メーカーオーバーホールを推奨します。

※50Hzで確認したため、油圧ポンプ吐出流量調整弁:21mm、サーマルリレー:22.8Aに設定(次頁&取説19頁参照)

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(条件付き OK) 作業工数[9H]
検査担当者[野沢]





各設定

項目	時間
ノズル目詰まり検知時間	7.5s
増圧機切替時間	0.2s
強制サイクル時間	8s

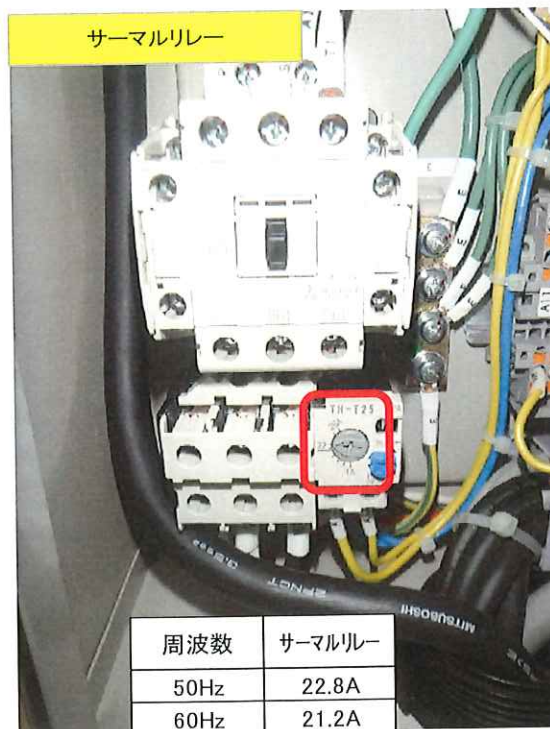
増圧機稼働時間: 228h

噴射圧の脈動値

設定(Mpa)	脈動(MPa)
100	約5
150	約8
200	約11
245	約23



周波数	X
50Hz	21mm
60Hz	19mm



周波数	サーマルリレー
50Hz	22.8A
60Hz	21.2A