

検査日	2024年 6月 28日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピコーター	電源電圧	単相 100v 10A	回転数	10~5000rpm
型式	ACT-300A II S	周波数	50・60Hz兼用	回転精度	±1rpm
メーカー名	アクティブ	製造年月	2016年8月	インナーカップ内径	φ260mm
外径寸法	約W350×H310×D465	機械Ser,No	16-1738A	真空源	-60KPa以上
総重量	約22kg	付属試料受台	3~6in用	付属真空源	DAP-12Sと組合せ

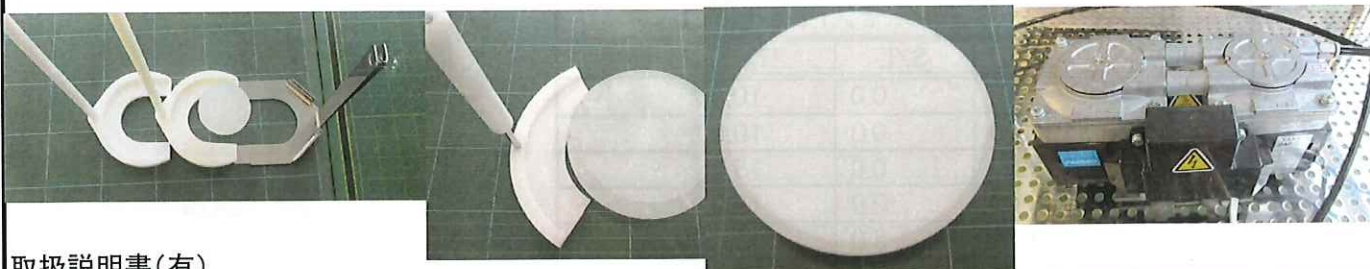
チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。(レシピ動作で1サイクル正常に終了できるか。)	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る。	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観及び構成品確認を実施。→外観破損等問題なし。(各試料受台:3種類+治具と真空ポンプ:DAP-12S)  
(各試料受台+治具→45φ+センターリング治具4個・90φ+センターリング治具1個・140φ+治具なし)
- 2、通電動作確認を実施。→表示・各スイッチ・真空ポンプ動作問題なし。  
(インターロック→バキューム on/off 確認。付属試料受台取付け軸の真空吸着動作確認と芯ブレ問題なし。)
- 3、シリコンダミーウエハー(3・6インチ)吸着による動作確認を実施。→異音振動特に無、回転制御動作問題なし。  
(回転制御安定性を表示及び社内計測器タコメータで確認。真空源は付属真空ポンプ側の真空度-80.6kPa確保。)  
(バキュームインターロック圧 ON:約-56.2KPa/OFF:約-49.8KPa と 完全ON前の領域-50.2から-56.1KPaVACランプ点滅を確認。)  
(回転数は設定値で10/50/100と1000rpm~5000rpmを確認。設定値対してズレがあるが、安定性は計測器より±1rpm以内を確認。)
- 4、テスト用レシピ作成、EXECUTE動作で、回転数設定変更、タイマー時間設定の確認を実施。→動作OK。

動作確認

- 1、の構成品。→各試料受台:3種類+治具と真空ポンプ:DAP-12S 付属。



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

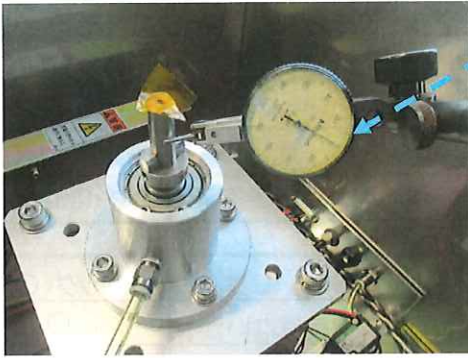
SHIRASAGI 入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(OK) 作業工数[ 6H ]		
検査担当者[ 小林(克) ]		
ユーザー名[  ] 出荷日 年 月 日		



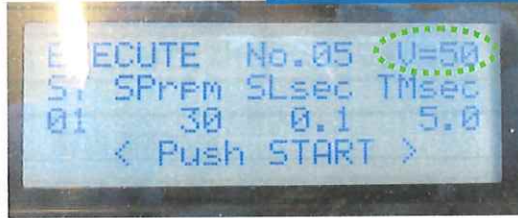
2、の通電動作時、軸の芯ブレ確認、問題なし。

最大P-Pで6 $\mu$ m

TESTモード 動作時は、インターロック解除されている為、操作は注意が必要。



吸着:真空スイッチONの時



3、の動作確認。(回転制御と真空インターロック確認、問題なし。)

吸着:真空スイッチOFFの時  
インターロック発生



実測回転確認

設定rpm	実測rpm
100	100
500	500
1000	1000
2000	2000
3000	3000
4000	4000
5000	5001
6000	6001



4、のテスト用レシピ作成、EXECUTE動作で、回転数設定変更、タイマー時間設定時の動作確認、問題なし。

スピナーASKテストレシピNo.1

NO	SP	S/L	TM	備考
01	10	0.0	10.0	最小
02	100	0.0	10.0	
03	500	0.0	15.0	
04	1000	0.0	15.0	
05	2000	5.0	15.0	
06	3000	5.0	15.0	
07	4000	5.0	15.0	
08	5000	5.0	15.0	
09	6000	5.0	15.0	最大
10	100	10.0	5.0	
				11ステップ無



測定器  
デジタルハンドタコメータ  
ONO SOKKI  
HT-5100  
管理No.TA9931

