

管理番号

060767

# 動作確認チェックシート

検査日	2024年10月25日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピコーター	電源電圧	AC100V	真空ポンプ	DA-60S
型式	1H-DX2	周波数	50/60Hz	外寸	W362D525H275
メーカー名	ミカサ	スピ室内径	Φ290mm	重量	約27kg
機械Ser.No	2651BE909	回転数	300~7000rpm		
製造年月	年 月	回転時間	最大999.9秒		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。



外観異常無し

圧力ゲージ約0.079MPa

回転数7000rpm表示

実測値7000rpm表示

・インターロック、バキューム動作確認

バキュームインターロック確認(TESTモードは無効)、蓋開閉インターロック(オプション)無し  
バキュームON/OFF確認、吸着時圧力ゲージ約0.079MPa表示確認

・回転動作、プログラム動作確認

試料台特注品のみ(真空吸着部Φ40mm)、4インチウエハを使用して回転動作確認

設定rpm	表示(rpm)	実測(rpm)
300	300~301	300~301
1000	1000~1002	1000~1002
2000	2000~2002	2000~2002
3000	3000~3002	3000~3002
4000	4000~4002	4000~4002
5000	5000~5002	5000~5002
6000	6000~6002	6000~6002
7000	7000~7002	7000~7002

社内計測器を使用して実測値測定  
(デジタルタコメーター HT-430 ONO SOKKI)

※インチ数に合わせた試料台を作成する事をおすすめします

回転数、タイマー、SLOPE、SEQUENCE設定を実施してプログラム動作に問題無い事を確認

取扱説明書(有)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK)

作業工数[ 10H ]

※ご使用になるインチ数に合わせて

検査担当者[ 菊竹 ]

試料台を作成する事をおすすめします

ユーザー名[                      ]

出荷日 年 月 日

