

070061

動作確認チェックシート 1/2

検査日	2025年 6月 25日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	コンベアUV照射機	主電源電圧	3相 単相 AC220V 約20A	ランプ点灯積算時間	(表示0.0H~)
形式	—	ECS-4011GX	50・60Hz兼用	ランプ電力切換	2・3・4KW
製造年月	—	装置シリアルNo.	—	実装ランプ	M03-L31
メーカー名	アイグラフィックス	ベルトコンベア幅	幅245mmコンベア長さ950mm		点灯部実長さ270mm
本体寸法	奥行590mm×長さ1060mm×高さ1610mm	UV照射面	約縦310mm×横210mm	質量	(約100kg以上)

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	※○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。UV照射分布は良いか。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認。→外観の多少の傷や汚れがあるが、問題無し。※UVランプ消耗あり。(UV照射時間はアワーメータ交換した為、0.0Hスタート)
- 2、UV電源の各機能スイッチ・コンベア動作・灯具上下動作・UV点灯・冷却ファン確認を実施。→問題無し。
→UV照射時間用アワーメータは内部の機械式プラスチックギヤが破損状態で、動作不能になっていた為、新品に交換。
- 3、搬送速度・照射用UVランプの照度確認を実施。(UVパワー切替スイッチによる各パワーのUV確認。)
※結果→UV照射は、中央部の照度が強く、サイドは多少照度が弱い。測定データによる。(高さ最大条件)
→コンベア速度は下記データ確認、動作制御は問題なし。

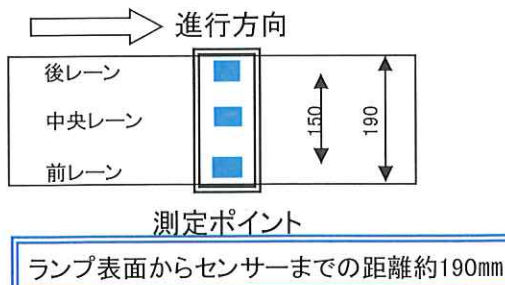
U V 光 量 測 定

UV光量測定	電力パワー			条件
コンベア速度設定表示	2kw	3kw	4kw	
92cm/min	462mJ/cm ²	924mJ/cm ²	1441mJ/cm ²	レーン中央
UV-351紫外線光量計 波長測定:320~390nm				

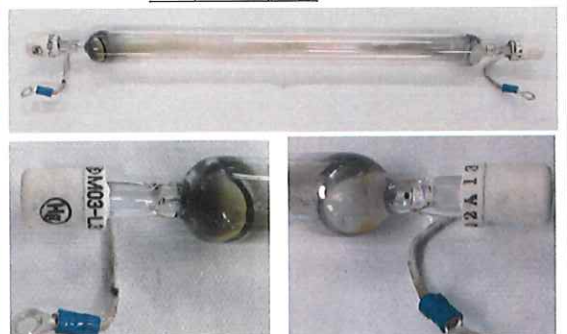
コンベア速度

コンベア速度			
設定係数	設定係数	表示値	実測値
0595	53.0(最小)	89~92	90.6
0595	142	199~202	197.9
0595	833(最大)	871~874	873
数値単位: cm/min			

U V 照 度 測 定



UVランプ状態



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2025/6/24	ランプASSY及びアワーメータ交換、再動作確認実施。→問題無し。	小林(克)

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[6H]

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名【

】出荷日

年 月 日

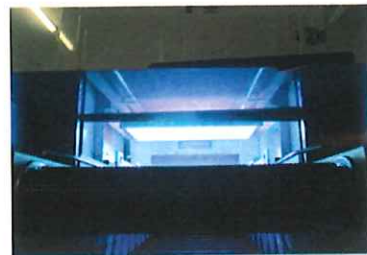
UV照度測定

測定センサーをコンベア上で安定させ測定

UV照度測定	センサー切換			パワー設定
	UV25	UV35	UV42	
後	5.92	31.5	47.8	2KW 11.9A/209V
中央	6.47	35.3	54.0	
前	6.27	34.2	52.4	
後	9.14	57.9	98.3	3KW 16.0A/208.2V
中央	9.85	64.2	111.0	
前	9.35	62.9	107.4	
後	16.1	90.1	149.3	4KW 23.1A/207.5V
中央	17.2	100.1	170.2	
前	16.2	96.5	162.0	

数値単位: mW/cm² 測定条件: ランプBOX目盛180以上の位置

オーク製作所製/UV-MO2 (sn015600)
最大レンジ50mW(減光フィルター使用)
受光器UV- 25・35・42の交換

端子台より外部入力
信号でも異常動作する。

不 具 合 処 置

