

検査日	2024年 12月 26日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	コンベアUV照射機	主電源電圧	3相 単相 AC220V 約20A	ランプ点灯積算時間	表示0000H
形式	_____	ECS-4011GX	50・60Hz兼用	ランプ電力切換	2・3・4KW
製造年月	_____	装置シリアルNo.	_____	実装ランプ	M03-L31
メーカー名	アイグラフィックス	ベルトコンベア幅	幅245mmコンベア長さ950mm		点灯部実長さ270mm
本体寸法	奥行590mm×長さ1060mm×高さ1610mm	UV照射面	約縦310mm×横210mm	質量	(約100kg以上)

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	※
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	※○
3 SW設定	SWの機能は正常か。UV照射分布は良いか。	※○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認。 →外観の汚れあり。※ランプハウス内紫外線反射板欠落と排気ダクトが古い。UVランプも消耗あり。(UV照射時間は0.0h表示)
- 2、UV電源の各機能スイッチ・コンベア動作・灯具上下動作・UV点灯・冷却ファン確認を実施。 →※アワーメータ不良。
→UV照射時間用アワーメータは内部の機械式プラスチックギヤが破損状態で、動作不能になっている為、交換必要。
- 3、搬送速度・照射用UVランプの照度確認を実施。(UVパワー切替スイッチによる各パワーのUV確認。)
※結果→UV照射は、中央部の照度が強く、サイドは反射板無いほうが特に弱い。測定データによる。(高さ最大条件)
→コンベア速度は下記データ確認、動作制御は問題なし。

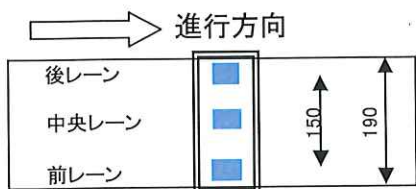
UV 光量測定

コンベア速度

UV光量測定	電力パワー			条件
	2kw	3kw	4kw	
コンベア速度設定表示				レーン中央
92cm/min	485mJ/cm ²	848mJ/cm ²	1320mJ/cm ²	
UV-351紫外線光量計 波長測定:320~390nm				

コンベア速度			
設定係数	設定係数	表示値	実測値
0595	53.0(最小)	89~92	90.6
0595	142	199~202	197.9
0595	833(最大)	871~874	873
数値単位: cm/min			

UV 照度測定

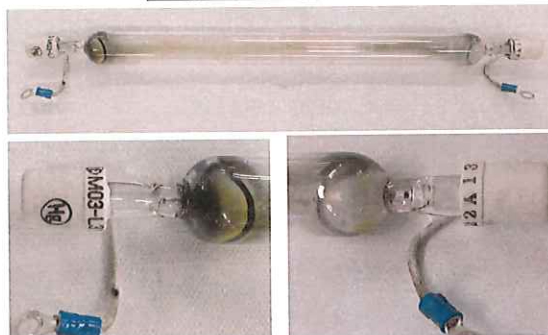


測定ポイント

ランプ表面からセンサーまでの距離約190mm



UVランプ状態



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

動作(条件付きOK) 作業工数[10H]

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名[

]出荷日

(備考欄コメント)

年 月 日

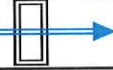
[責任者]



UV照度測定
測定センサーをコンベア上で安定させ測定

UV照度測定	センサー切換			パワー設定
	UV25	UV35	UV42	
後	6.20	9.4	16.8	2KW 11.9A/209V
中央	7.05	10.2	18.3	
前	6.71	9.7	17.7	
後	30.3	49.5	72.9	3KW 16.0A/208.2V
中央	33.0	55.1	83.9	
前	31.0	51.9	81.5	
後	67.3	120.1	177.5	4KW 23.1A/207.5V
中央	75.1	132.9	197.5	
前	68.3	123.8	190.2	

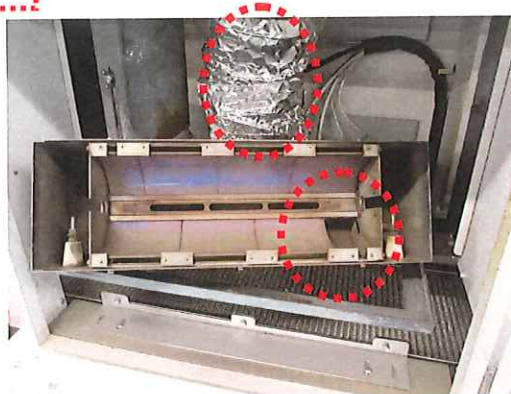
数値単位: mW/cm² 測定条件: ランプBOX目盛180以上の位置

オーク製作所製/UV-M02 (sn015600)
最大レンジ50mW(減光フィルター使用) → 
受光器UV- 25・35・42の交換



端子台より外部入力信号でも異常動作する。

不 具 合



内部 プラスチックギア破損

