

動作確認チェックシート

検査日	2024年 10月 9日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	赤外線ゴールドイメージ炉	電源電圧	単相 AC200V, 8kW	セット重量	約15kg
型式	RHL-P410C	周波数	50・60Hz兼用	炉口径	φ37mm
メーカー名	アルバック理工(株)	制御部寸法	W400×D400×H175	最大加熱温度	1200°C
機械Ser.No	ZR14-0013	炉寸法	W365×D140×H140	加熱長	265mm

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認実施。→問題なし。(但し、炉口部品無、熱電対無)
- 2、通水動作確認実施。→問題なし。(社内チラーを使用、水漏れ無。)
- 3、通電動作確認実施。→立上り問題なし。(社内テスト用熱電対を使用して、各操作スイッチ機能及び表示)
- 4、温調制御動作確認実施。→マニュアル動作にて、ランプヒータコントロール動作確認問題なし。(ランプ4本)
(炉内ランプ付近の温度の確認。制御用熱電対による測定→電流約22A/1010°C以上。尚、炉口保温部品無。)
- 5、温調プログラム運転動作確認実施。→簡単なプログラム運転による確認問題なし。
(HEAT/PT1:ON室温→50°C→500°C→700°C→50°C→HEATスイッチ自動OFF→室温までの確認。)


動作確認



ヒータ4本点灯



温調プログラム手動動作: %出力







取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力
 動作(OK) 作業工数[8H]
 検査担当者[小林克]
 ユーザー名[

(備考欄コメント)

[責任者]

】出荷日 年 月 日

