

動作確認チェックシート

検査日	2024年 11月 27,28,29日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	有機EL発光効率測定装置	電源電圧	単相 100V 350VA		0.00～38.0 V
型式	EL1003, VI1002, LS-160	電源周波数	50 / 60Hz	暗箱	370×630×390 mm
メーカー名	東京インスツルメンツ	輝度計	0.01～999900cd/m2	制御	Win 7pro sp1
機械Ser.No		分光計	380～780 nm	添付ソフト	EL1003_V660,
製造年月	年 月	電圧電流発生器	0.000～200.0 mA		CS-S20, OOIBase32

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)

機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1) EL1003本体

- ◎ SW類 ○ 電源SW 確認
◎ 表示類 ○ (LED) 電源, 制御パソコンディスプレイ表示 確認



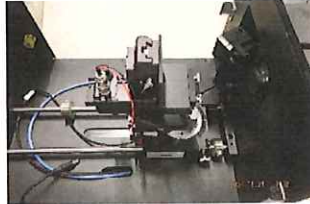
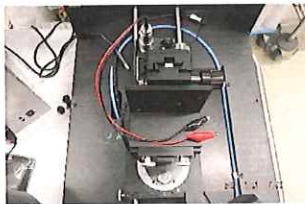
装置全体

LEFT/

- ◎ SW類 ○ 電源SW, CH, MODE, UP, DOWN, OUT ON/OFF, RMT/MNL
◎ 表示類 ○ CH数表示, 電圧値表示, 電流値表示
○ (LED) V, CUR, RMT, CH1～CH4(OUT, LIMIT OVER)

3) 輝度計

- ◎ SW類 ○ 電源SW, DATA, INFO, ESC, BACKLIGHT, SAVE, MENU, UP/DOWN, LEFT/RIGHT, ENTER
◎ 表示類 ○ 各種制御条件, メッセージ, 輝度, 色度座標



取扱説明書(有)

暗箱内部状況

電圧電流発生器

輝度計

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2024.11.28	RS232C接続コネクタ不足のためUSB-RS232C変換ケーブル追加	佐藤

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[24H]
検査担当者[佐藤]
ユーザー名[]
出荷日 年 月 日

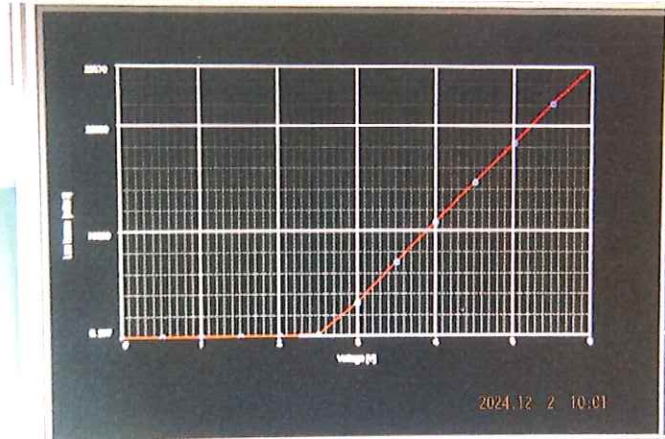
特定の測定項目以外、有機ELとLEDは同一と思われるので代替試料とした。



4) 有機EL試料の代替として高輝度LEDを測定

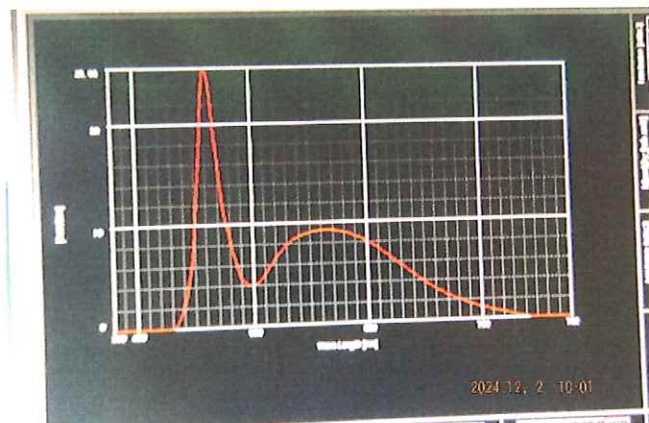
① V(volt)-luminance(cd/m2)

0~6V max 25000 cd/m2



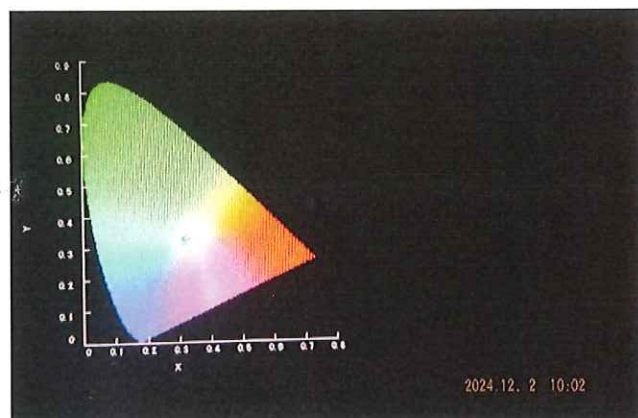
② wave length(nm)

分光波形(左ピーク 紫外発光波長 右ピーク可視光 蛍光波長)

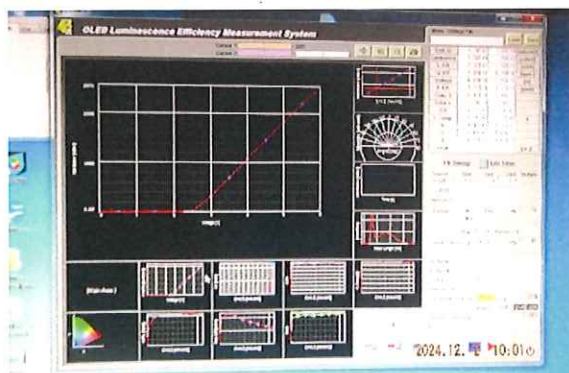


③ 色度座標

白色光の位置にプロットされている。



X : 3.11E-1 Y : 3.20E-1



全画面表示