

# 動作確認チェックシート

検査日	2024年 8月 30日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピコーター	電源電圧	単相 100V 最大約110W	回転数	1~6000rpm
型式	ASC-4000	周波数	50・60Hz兼用	タイマー	0.1~999.9秒
メーカー名	アクテス	製造年月	2000年11月	スピ室入口内径	約255mmφ
外径寸法	約W370×H312×D470	機械Ser.No	2091201	試料サイズ	2~6インチ
重量	約21kg	付属試料台	非吸着式特殊品	ユーティリティー	真空源

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観(クリーニング含む)及びインターロック及びバキューム動作確認を実施。→外観及びインターロックと真空関連問題なし。  
(インターロック→バキューム on/off:-40.6/-40.1kPa真空付近で確認。)(社内真空ポンプ到達圧力と同様な吸着圧力。)
- 2、吸着試料受台無しのため、直接3インチダミーウエハ実装による動作確認を実施。→異音・振動特に無、回転動作、真空シール問題なし。  
(回転制御安定性を表示及び社内計測器タコメータで確認。)  
(回転数は設定値で50rpm・500rpm・1000rpm~6000rpmを確認。モニター表示と実測の安定性は計測器から±1rpm以内を確認。)
- 3、プログラムステップ動作で回転数設定とスロープ設定、タイマー時間設定、の確認を実施。→動作OK。

### 実測回転確認

### 動作確認

設定rpm	表示rpm	実測rpm
50	50~51	50
500	503	504
1000	1002	1002
2000	2005	2004
3000	3008	3007
4000	4010	4010
5000	5013	5013
6000	6020	6019



測定器  
デジタルハンドタコメータ  
ONO SOKKI  
HT-5100  
管理No.TA9931



取扱説明書(有)但し、操作説明書のみ。

### 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力  
動作(OK) 作業工数[ 8 H]  
検査担当者[ 小林(克) ]  
ユーザー名[

(備考欄コメント)

[責任者]

】出荷日 年 月 日

