

動作確認チェックシート

検査日	2025年 11月 13日	(機械の仕様・規格を記入する。)	
商品名	誘導体スパッタ装置	電源	AC200v 20A AC100v
型式	MPS-2000C1	装置寸法	3000x1600x2100
メーカー	アルバック	ワーク寸法	3inc
製造年	1999 3		
製造番号	MB98-5016		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データーバックアップ	PLC (済 未対象 NG) TP (済 未対象 NG) BT (済 未対象 未対応)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

装置電源投入、真空引きスタート、約30分で圧力 5x10⁻³Paに到達、真空系に問題なし。

ワーク搬送、昇温、マスフロー等特に問題なし。

ターゲット無いがRF出力確認済み。



操作説明書(有り)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SIHRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[16H]

検査担当者[横内]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

