

動作確認チェックシート

検査日	2024年 8月 8日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スピコーター	電源電圧	単相 200v 8A	回転数	50~2500rpm
型式	MS-A500	周波数	50・60Hz兼用	回転精度	±1rpm
メーカー名	ミカサ	機械Ser.No	0809AB150003	スピ室内径	700mmφ
外径寸法	約W800×H1150×D950	試料受台	8インチ用装着	付属品	真空ポンプDA-120S
重量	約200kg	回転立上り時間	0.3s(0→2500rpm)	ポンプ真空定格	-88kPa

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観及びインターロック及びバキューム動作確認を実施。→動作OK。(尚、受台軸ブレ約10μmの為問題なし。)
(インターロック→バキューム on/off 確認: 試料台取付け軸の真空吸着動作、非常停止スイッチ動作。)
(蓋on/off機能動作のシリンダー動作(エア-ON/OFFで開閉動作。ポンプ単体:-83.6kPa到達)
- 2、付属受台と8インチダミーウエハ吸着による動作確認を実施。→異音・振動特に無、回転動作問題なし。(但し、吸着に少量のリーク有り:-76.9kPa)
(バキュームチェックON:約50.0KPa/OFF:約49.9KPaと回転制御安定性を表示及び社内計測器タコメータで確認。)
(回転数は設定値で50rpm・500rpm・1000rpm~2500rpmを確認。安定性は表示及び計測器から±1rpm以内を確認。)
- 4、ステップ動作でSLOPE設定(上昇, 下降)、回転数設定変更、タイマー時間設定の確認を実施。→動作OK。
(最大回転数設定入力2501以上書込みエラー確認。)

回転測定

設定rpm	表示	測定器
50	50	51
100	100	101
500	500	501
1000	1000	1001
2000	2000	2001
2500	2500	2501

測定器
デジタルハンドタコメータ
ONO SOKKI
HT-5100
管理No.TA9931

動作確認



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力 (備考欄コメント) [責任者]
 動作(OK) 作業工数[5 H]
 検査担当者[小林克]
 ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

