

# 動作確認チェックシート

検査日	2024年10月2日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	乾式電解研磨装置	電源電圧	AC200~240V	
型式	DLyte100I	周波数	(50 / 60)Hz	
メーカー名	GPAINNONA			
機械Ser,No	17-81-00170C			
製造年月				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6		
7		

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1) マニュアルSUS設定、DC50V4時間設定、SUSワッシャー電解研磨、下表示の結果。

マニュアル設定



エレクトロライト3種類



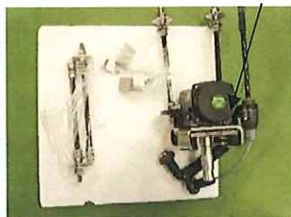
研磨部、ホルダー固定部



動作問題無し。



ホルダー2種類



付属品



取扱説明書(有、参考)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録・再動作

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 6 H]

検査担当者[ 上田 ]

ユーザー名[ ]出荷日 年 月 日

