

**080236**

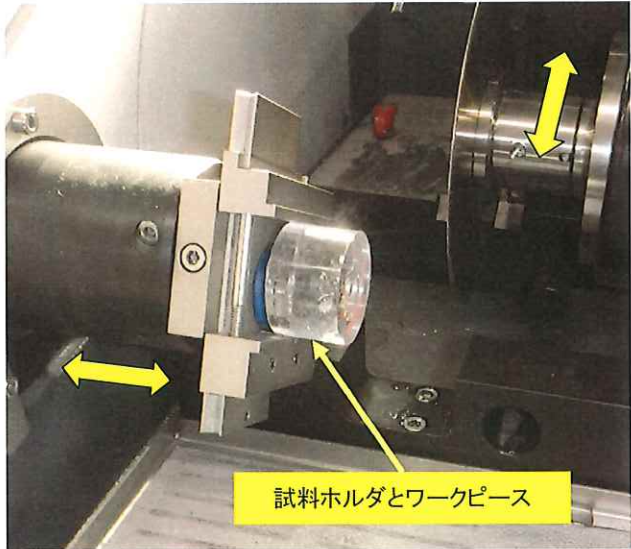
# 動作確認チェックシート

検査日	2024年 9月 30日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	自動精密切断研削機	電源電圧	单相200-240V,4.5A	ホイール送り速度	0.005~3.000mm/s
型式	Accutom-100 (TYPE06176227)	周波数	50/60Hz	切断長	1~110mm
メーカー名	ストルアス	大きさ(W×D×H)	635×690×440mm	試料ホルダ動作	停止・回転・揺動から選択
機械Ser.No	61720078	蓋開放時高さ	1065mm	冷却水流量・容量	1.6L/min タンク収納4.75L
製造年月	2021年	ホイール速度	300~5000rpm	重量	68kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 電源投入、原点復帰問題なし。
- スイッチによる個別操作問題なし。(試料ホルダ左右低速&高速移動・回転、ホイール前後移動、フラッシング、非常停止)
- 円柱型プラスチックを付属のホイールで切断し確認した。但し冷却液タンクは添加剤(Corrozipの3%溶液)がないため、水道水充填のみとした。動作に問題なし。



※冷却液タンクの洗浄は実施したが、研削屑の残留物を完全には除去出来ていない。(ツールが入らない部分)

取扱説明書(有)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(OK) 作業工数[ 6.5H]		
検査担当者[ 野沢 ]		

## 切断条件



- ① 切断ホイール: MOD13 127×0.4×127mm
- ② マルチ切断モード: OFF
- ③ 試料ホルダ: OFF(回転・揺動なし)
- ④ 切断ホイールの戻し: 位置保持
- ⑤ ホイール送り速度: 0.050mm/s
- ⑥ ホイール速度: 3500rpm
- ⑦ ホイール切断長: 37.0mm
- ⑧ ホール切断力: 低

