

動作確認チェックシート

検査日	2025年 2月 3日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	窒素ガス発生装置	入力電源	AC100V	窒素濃度	N2 セパレータ
型式	KZA1L-375C	電源周波数	50Hz		NM-B05Fより
メーカー名	—————	シリアルNo.	10282		1.8Nm ³ /h・濃度95%
年式	2005年頃	入力最大空気圧	0.7MPa		~
外寸	W250×D480×H800mm	質量	約30kg		0.66Nm ³ /h・濃度99%

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 機能	機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認実施。→問題なし。
 - 2、窒素発生ガス確認実施。→問題なし。(社内品設備より測定、約2時間動作後の測定データ。)
(窒素ガス発生装置内N2セパレータ部品の性能により、N2流量が0.66Nm³/h以下の場合、酸素濃度は1%未満になる。)
- 治具評価設備: 社内設備品エアーコンプレッサー+酸素濃度計(社内校正済品)

動作確認



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力 動作(OK) 作業工数[5H] 検査担当者[小林克] ユーザー名[(備考欄コメント)]出荷日 年 月 日	[責任者]
---	-------------------------	-----------