

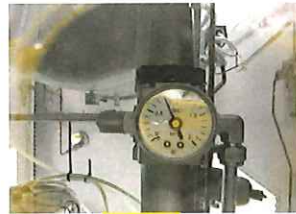
# 動作確認チェックシート

検査日	2024年11月13日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	オートクレーブ(加圧脱泡装置)	電源	3φ200VAC	温度	室温~100℃
型式	HP-505CMAS1010-U	周波数	50/60Hz	圧力	1.0MPa(G)
メーカー名	(株)協真エンジニアリング	作動ガス	Air	外形寸法WDH	770x1230x1620
機械Ser,No	11021616	消費電力	4.0kW		
製造年月	2011年2月	チャンパー有効寸法	φ450xD500mm		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1. 外観⇒問題なし。
2. 電源投入及び通電状態確認⇒問題なし。
3. 各設定スイッチ確認⇒問題なし。
4. 昇圧・昇温確認⇒問題なし(50℃設定制御)。
5. 圧力確認⇒問題なし。
6. 運転～終了動作確認⇒問題なし。



元圧



チャンパー内



電源投入



運転開始



加熱加圧工程



温度確認(設定50℃制御)



缶内圧力確認(デジタル表示)



缶内圧力確認(アナログ表示)



保持工程



排気工程



完了前処理



完了

※凡そ全行程完了まで12分

取扱説明書: 無

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

動作: OK 作業工数[ 3.0 hr ]

検査担当者[ 雨宮 ]

(備考欄コメント)

[責任者]

