

管理番号

OC0294

動作確認チェックシート
(恒温槽)

《温度範囲》

室温 -40℃ ~ 100℃

検査日	2026年1月13日	電源電圧	3相 200V	内寸	W600D800H850
型式	PU-3J	周波数	50Hz	付属品	インターロックボックス
メーカー名	エスペック	棚板	1枚	外寸	W1040D1300H1980
機械Ser.No	15010265	冷媒	R404A	重量	410Kg
製造年月	2016	内容積	408L		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間

19.6℃ → 100℃ 約25分

20.3℃ → -40.0℃ 約50分

条件 ダンパー=閉 Ta=

備考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

・加熱動作

槽内温度19.6℃から仕様最高温度(100℃)到達まで 約25分
庫内実温測定(参考値) 測定器: 社内測定器(LR8400)

動作確認環境(室温20℃ 湿度34%RH)

・外観 …異常なし



運転開始時



運転開始から約25分後



社内測定器

・冷却動作

槽内温度20.3℃から仕様最低温度(-40℃)到達まで 約50分



運転開始時



運転開始から約50分



社内測定器

・通電確認

温度表示部 確認

電源ランプ/蛍光灯点灯 確認



・積算時間計

積算時間表示 確認



・プログラム運転

時間制御、温度制御、確認

プログラム運転終了時停止 確認

・過昇防止

過昇防止器作動時 ブザー鳴 確認

運転停止 確認



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[7H]

検査担当者[katsuki]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日



ASK INDEX