

管理番号

OC0294

動作確認チェックシート (恒温槽)

		《温度範囲》			
		室温 -40°C ~ 100 °C			
検査日	2026年1月13日				
型式	PU-3J	電源電圧	3相 200V	内寸	W600D800H850
メーカー名	エスペック	周波数	50Hz	付属品	インターロックボックス
機械Ser.No	15010265	棚板	1枚	外寸	W1040D1300H1980
製造年月	2016	冷媒	R404A	重量	410Kg
		内容積	408L		

△	チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1	外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2	起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3	SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4	温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5	プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6	保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7	確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間		備 考 (動作確認追記事項・不具合内容等)
19.6 °C → 100 °C	約25分	・加熱動作
20.3 °C → -40.0 °C	約50分	槽内温度19.6°Cから仕様最高温度(100°C)到達まで 約25分
条件	ダンパー=閉 Ta=	庫内実温測定(参考値) 測定器:社内測定器(LR8400)

動作確認環境(室温20°C 湿度34%RH)		
・外観 …異常なし		
		
運転開始時 運転開始から約25分後 社内測定器		
・冷却動作		
槽内温度20.3°Cから仕様最低温度(-40°C)到達まで 約50分		
		
運転開始時 運転開始から約50分 社内測定器		
・プログラム運転		
時間制御、温度制御、確認 プログラム運転終了時停止 確認		
・過昇防止		
過昇防止器作動時 ブザー鳴 確認 運転停止 確認		

修理・改造履歴		
年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作 (OK)	作業工数[7H]	
検査担当者 [katsuki]		
ユーザーネーム []	出荷日 年 月 日	