

管理番号

OC0295

動作確認チェックシート  
( 恒温槽 )

《温度範囲》

室温 -40℃ ~ +100℃

|          |            |      |         |     |                 |
|----------|------------|------|---------|-----|-----------------|
| 検査日      | 2026年1月14日 | 電源電圧 | 3相 200V | 内寸  | W600D800H850    |
| 型式       | PU-3J      | 周波数  | 50Hz    | 付属品 | インターロックボックス     |
| メーカー名    | エスペック      | 棚板   | 1枚      | 外寸  | W1040D1300H1980 |
| 機械Ser.No | 15010249   | 冷媒   | R404A   | 重量  | 410Kg           |
| 製造年月     | 2015       | 内容積  | 408L    |     |                 |

| チェック項目    | 主な確認内容                                   | チェック(○×) |
|-----------|------------------------------------------|----------|
| 1 外観      | 筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。    | ○        |
| 2 起動動作    | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。   | ○        |
| 3 SW設定    | 温度設定SW・その他SWの機能は正常か。                     | ○        |
| 4 温度調節機能  | 仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)                    | ○        |
| 5 プログラム機能 | 温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)               | ○        |
| 6 保管・出荷準備 | ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。        | ○        |
| 7 確認シール   | 動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く) | ○        |

最高・最低温度到達時間

21.6℃ → 100℃ 約30分

20.7℃ → -40.0℃ 約40分

条件 ダンパー=閉 Ta=

備考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

・加熱動作

槽内温度21.6℃から仕様最高温度(100℃)到達まで 約30分  
庫内実温測定(参考値) 測定器: 社内測定器(LR8400)

動作確認環境(室温21℃ 湿度30%RH)

・外観 …異常なし



運転開始時



運転開始から約30分後



社内測定器

・冷却動作

槽内温度20.7℃から仕様最低温度(-40℃)到達まで 約40分

・通電確認

温度表示部 確認

電源ランプ/蛍光灯点灯 確認



運転開始時



運転開始から約40分



社内測定器

・プログラム運転

時間制御、温度制御、確認

プログラム運転終了時停止 確認

・積算時間計

積算時間表示 確認

積算時間34717H



・過昇防止

過昇防止器作動時 ブザー鳴 確認

運転停止 確認



取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

| 年月日 | 修理・改造記録 | 作業者 |
|-----|---------|-----|
|     |         |     |

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 5H ]

検査担当者[ katsuki ]

ユーザー名[ ] 出荷日 年 月 日



ASK INDEX