

管理番号

OE94A6

動作確認チェックシート

検査日	2015年 6月 8日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	UV硬化装置	主電源電圧	3相 単相	100V 2KVA
製造年月	不明	周波数	60Hz	ターンテーブル回転機構有
本体装置寸法	縦550mm×横430mm×高さ620mm	Ser.No.	U3890102	オゾン除去器内蔵
メーカー名	サムコ(株)	ステージ径	φ370mm	ターンテーブル加工面→3インチウエハ10枚取

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	※×
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。UV照射が正常に動作するか。	※×
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- ※外観において、チャンバー開閉部のショックアブソーバーが機能しない為、チャンバー開が保持しない。→操作時危険。
- チャンバーの冷却配管の水漏れ確認。→水漏れなしOK。
- ターンテーブルの回転機構動作確認。→動作OK。(実測回転数:2.95rpm 速度固定。)
- パーズライン動作確認。→エアーにて確認。チャンバー閉にて、排気確認。
- UVランプ点灯確認。→※点灯NG。(UVランプ2個装着の内、1個破損の為、点灯不可。)
- ターンテーブルのステージ本体の温度制御部の確認。→ヒータ回路内、端子ねじ締め付け不良による、リレー端子台溶断不具合修理後の温度制御動作確認。→部品交換後、動作OK。
- オートパーズ機能(START→PURGE)動作シーケンス確認。→動作OK。

UVランプ点灯側中心部 テーブル面上で測定	
センサー	
UV-25	4.39
UV-35	0.557
UV-42	1.61

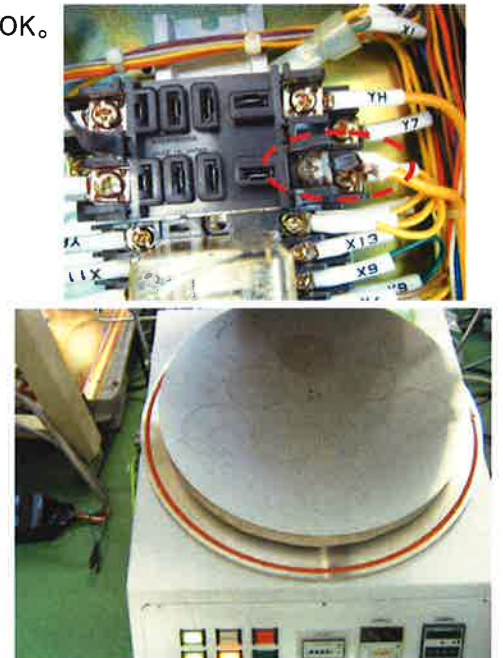
ステージとターンテーブル間の 隙間に測定子をセットし測定。		
設定	表示	測定点
80	82	約86
100	102	約106
150	150	約158

照射量単位 mW/cm²

温度単位 °C

UVメータ
オーク製作所製/UV-M02
(MFG、K015600)

温度計
アズワン製/TM-300



取扱説明書(有・無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業員
2015/6/5	リレーソケットHG2-SFD松下製2個新品と交換済み。	小林(克)

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作(OK **NG**) 作業工数[8 H] , UVランプ1本不良。

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

