

動作確認チェックシート

検査日	2025年2月10日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ガス検知器	センサユニット	SGU-8541	検知対象ガス	H ₂
型式	GD-70D-EA	センサユニットSer.No.	1378020235RN	検知範囲	0～2,000ppm
メーカー名	理研計器	電源電圧	DC24V or PoE	検知方式	ポンプ吸引式
本体Ser.No.	33D01074-1	外形寸法W*D*H	70*145*120mm	吸引流量	0.5L/min
製造年月	2013年10月	質量	約0.9kg		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (済・未対象・NG) TP (済・未対象・NG) BT交換 (済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 外観確認: 問題無し

2 動作確認: 問題無し(DC24V電源の通電確認のみ)

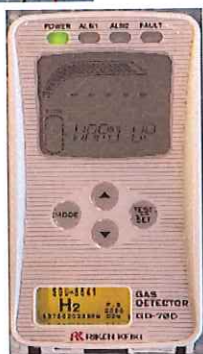


動作確認構成

オムロン製 DC24V電源 S8VS-12024(社内電源)からガス検知器へ電源を供給



①電源供給時



②ウォームアップ



③ガス仕様表示



④エラー表示



⑤検知モード

④のE-6はEthernetが接続されていないことで表示される異常(通信異常)。

ユーザモードで【1-8.M MODE】の設定を【E】から【A】に変更することでEthernetが未接続でも通信異常とならず。

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[1.5H]

検査担当者[天野(正)]

ユーザー名【 】

出荷日 年 月 日

