

動作確認チェックシート

検査日	2025年 9月 22日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	加熱乾燥式水分計	電源電圧	単相100～120V,3A	測定精度 再現性	試料5g以上 0.01%
型式	MS-70	周波数	50/60Hz	水分率	試料1g以上 0.05%
メーカー名	(株)エー・アンド・デイ	大きさ(W×D×H)	215×320×173	重さ	約6kg
機械Ser.No	P1064278	測定可能な 試料質量	0.1～71g		
製造年月	不明	試料皿の温度 設定範囲	30～200℃		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (未対象) TP (未対象) BT交換 (未対象)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 装置立上げ問題なし。また自己点検機能による確認実施、問題なし。
- (1)弊社所有20g分銅を用いて、質量センサの校正実施、問題なし。
(2)温度キャリブレーション(Ax-MX-43)は付属していないため、温度の校正は未実施。
- テストサンプル(酒石酸ナトリウム二水和物)による機能確認実施。
標準モード、標準加熱、測定精度:MID、サンプル量5g、試料皿温度160℃の条件で、予備加熱実施後水分率を測定した。
理論値は15.66%だが、測定値は①18.59% ②18.67%(サンプルは測定毎交換)と高めとなった。テストサンプルが古く湿度の影響を受けていると考えられる。
再現性は取れているので性能的には問題ないとする。



自己点検結果



質量センサの校正



テストサンプル測定



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[3.5H]

検査担当者[野沢]

