

動作確認チェックシート

検査日	2025年4月24日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	微小X線応力測定装置	電源	3φ200V±10% 20A	手動Z軸ステージ	精密ラボジャッキ
型式	Auto MATE II	周波数	50/60Hz±1%		(W)720x(D)560x(H)340 ^{mm}
メーカー名	(株)リガク	定格出力	3kW		最大30kg
機械Ser,No	AD67000029-01	定格電圧	20～50kV		試料テーブル寸法: 160mmx220mm
製造年月	Sep-17	定格電流	2～50mA	OS:Windows 10 Pro Pass Wodd:なし	

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	×
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC (済 <u>未対象</u> NG) TP (済 <u>未対象</u> NG) BT交換 (済 <u>未</u>)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

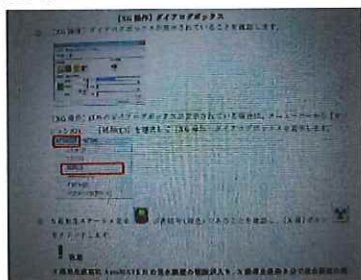
OS:Windows 10pro

1.外観⇒問題なし。

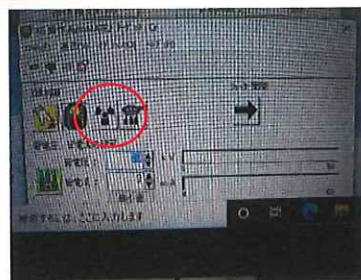
2.チラー(RKE 50A1-RA)起動⇒漏水他、問題なし。

3.装置(本体)起動⇒問題なし。(マニュアル測定アイコン内 Initialize実施→完了)

PC内取説より抜粋

4.X-ray起動⇒ONしないAlarm発生。→X線管の劣化と思われる。

PC内取説より抜粋



X線管ON



Alarm Error発生



X線管劣化(窓4箇所クモリ)

X線管型式: A-41-Cr
60kV 2.0kW

X線管外観(劣化)

取扱説明書:有

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作:NG

作業工数 [6.5 hr]

検査担当者[雨宮]

ユーザー名【 】

出荷日 年 月 日

