

P20235

動作確認チェックシート

検査日	2025年 6月 23日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	超音波洗浄器	電源電圧	3相 単相 100V	発振周波数	40KHz
製造年月	2018年頃	周波数	(50・60)Hz兼用	槽容量	約3ℓ
メーカー名	アズワン	型名	MCS-3P	発振出力	100W
槽外寸法	W309×D274×H291	ロットNo.	180222-0007	ヒータ容量	100W
槽内寸	W240×D140×H100	重量	約4kg	付属品	洗浄カゴ・フタ

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。又、定格出力は問題ないか。	※
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観及び水漏れ確認実施。→外観水漏れ問題なし。
- 2、通電動作確認実施。→スイッチ・表示・各種設定等、問題なし。
- 3、超音波発振動作確認実施。→超音波洗浄動作(ディガスモード/連続モード)問題なし。

※発振出力時: 定格出力100W に対し、入力電力55VA確認、ほぼ出力が低下している。】

→※超音波発信周波数(定格: 40kHz)は、実測より約45kHzの為、マッチングが悪い。

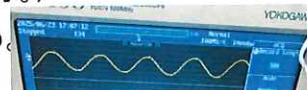
→水槽内音圧レベルは中央部が少し高く、四隅は均一。下記データ参照。

→ディガス機能は問題なく動作。(間隔: ON6秒/OFF2秒、実測もほぼ同じ。)

- 4、温度動作確認実施。→ヒータの昇温は可能。(室温29℃から最大60℃到達約137分。)

※ヒータ出力時: 定格出力100W に対し、入力電力88.2VA確認、出力は少し低め。

動作確認



洗淨槽		定格発振周波数	40kHz
②	⑤	No.	音圧mV
①		①	9
③	④	②	6
		③	6
		④	6
		⑤	6

超音波音圧計 管理No. F70785
本多電子製 HUS-5
レンジ最大500mVまで



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(条件付きOK) 作業工数[4H]

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名【

】出荷日

年

月

日

早川